

河北定量给料机 河北螺旋称重给料机 河北皮带秤配料系统

产品名称	河北定量给料机 河北螺旋称重给料机 河北皮带秤配料系统
公司名称	丹东亿联自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省丹东市黄海大街14号江湾工业区4号楼
联系电话	18641551708 18641551708

产品详情

对于一些影响称重数据度的参数，例如物料水分含量、称重给料机倾角等可以进行补偿，一种方式是人工输入补偿值进行固定补偿，另一种方式是接入物料水分、称重给料机倾角测量传感器连续输入信号进行实时补偿。环境温度变化对整个称量系统造成的影响也可以进行温度补偿。由于承载器、称重传感器等器件非线性和皮带张力不均匀的影响，电子皮带秤整体性能也有可能出现一定程度的非线性。虽然这一现象较少发生，但如果能通过物料试验、循环链码试验、滚链试验等测试手段确认电子皮带秤整体性能存在非线性，那么在某些累计器里就可以按多点实测数据进行线性度修正。修正方法通常采用“多段折线函数法”，即以多段折线近似地对皮带秤整体性能的非线性进行补偿。补偿点数一般为3-5点，即折线为3-5段。补偿时，对每一点要输入两个参数，一个是载荷（如以kg/m为单位），另一个是与之对应的补偿点，按要求输入相关参数后，累计器即可完成电子皮带秤整体性能非线性的补偿。

称重给料机采用定点测带长的方式，即在皮带上选一个“标记点”（如用油漆在皮带面上作标记，或选皮带上皮带接头之类的点作标记），在皮带机固定不动的纵梁上选一个“固定参照点”，待皮带预运行30min之后，可从“标记点”经过“固定参照点”时按下操作键开始测量带长的功能，待“标记点”再次经过“固定参照点”时，按下操作键停止测量带长的功能，测量所得为皮带运行一周位移传感器的累积脉冲数（例如1235个脉冲）。