

# 干粉砂浆生产线 干混砂浆设备 现场无焊接和割接,安装效率高

产品名称	干粉砂浆生产线 干混砂浆设备 现场无焊接和割接,安装效率高
公司名称	河南科诺机械设备有限公司
价格	230000.00/套
规格参数	型号:KNZS 产地:新乡 产量:40吨/年
公司地址	河南省新乡市高新技术开发区大数据产业园
联系电话	0373-5853695 19836279315

## 产品详情

概述：主要分时产40吨、60吨、80吨三种型号，烘干部分一般可根据场地大小进行平面优化配置，可根据需要采用煤碳、生物质燃料、天然气等多种能源形式对河砂进行烘干，采用三回程烘干结构，能耗利用率高。主楼采用塔式结构，将粉料仓、外加剂仓等安装在主楼顶部，自上而下进行计量层、混合机层

、成品仓、控制室、散装机、包装机的设备安装。可根据砂浆的配方要求通过电脑计量精确配料后，经过混合主机搅拌,即时生产出需要的普通干粉砂浆。也可以根据配方制造大部分的特种砂浆。全过程采用自动化操作模式。

工作原理：

干混（粉）砂浆生产线工作原理是对相对旋转的主轴带动桨叶旋转，将物料按一定角度抛向空间层面，粒子在空间流动层产生瞬间失重，离心力和重力相互抵消(失重状态下物料密度差异对混合均匀度无影响)，相互混入对方区域内，在中间层面形成一个流态化的失重区，主轴周围形成旋转涡流。底部形成一个物料平移流动层，物料在底部沿轴、轴向移动。物料在径向力和轴向力的双重驱动下，呈三维复合运动，从而形成全方位复合循环，迅速达到均匀混合目的。

在混合机里面混合好的成品通过气动快开门，迅速放到成品料仓进行缓冲、储存。成品料仓与包装机之间通过软连接进入包装机计量、打包。产量特别大的用户，可以在包装机后部工序增加皮带输送机，直接将成品输送到成品区域或者卡车。

优势：

模块化组装、生产效率高、砂浆混合度高等优点。

组成：

KNZS系列站式干粉砂浆生产线由湿砂烘干系统、干砂分级及储存系统、干砂计量系统、粉料储存系统、粉料计量系统、添加剂储存及计量系统、砂浆高效混合系统、快速装车系统、砂浆储存及散装系统（选配）、中央控制系统组成。

生产线优势：烘干除尘：包括箱式除尘、卸灰螺旋、引风机、烟囱等，对砂烘干过程中产生的灰尘及煤燃烧后的煤灰进行收集，回收利用，并起到冷却砂子的作用。烘干除尘系统优势：

550克/m<sup>2</sup>抗结露涤纶针刺毡制成。滤袋耐温80~120℃，瞬间温度130℃。

滤芯骨架采用喷塑防腐处理，使用寿命长。

除尘器箱体内壁喷涂“环氧树脂漆”，可有效杜绝硫化气体腐蚀箱体。

主机、计量斗除尘：

包括脉冲除尘器、收尘管路、手动蝶阀、翻板阀等。对主机搅拌、计量斗称量、干砂中间仓进行收尘，收集的灰重新返回干砂中间仓内。散装除尘：

包装、散装除尘：

包括脉冲除尘器、收尘管路、手动蝶阀、翻板阀等，并为搅拌楼每层预留一个负压接口。

对包装及散装进行收尘，收集的灰送入成品斗提机。

为搅拌楼每层预留一个清扫用的负压接口，方便工人使用负压清洁楼层。

粉仓除尘：

储料仓除尘：

粉料仓配置负压箱式脉冲除尘器，高效清灰，有效防止灰尘泄露。添加剂仓配置WAM原装筒式收尘器，有效保护现场环境。所有的除尘器及除尘罩均全面喷涂防锈底漆。

购买须知：

由于我厂产品所属于机械行业，设备需跟工艺配套，且产品尺寸、型号

规格多，需要了解具体需求后才能确定选型、报价。网上展示价格均为虚拟价格，

如需了解详细报价，请联系我们，以免造成不必要的麻烦，谢谢合作！