

PBT 美国杜邦 PBT S650FR 注塑级

产品名称	PBT 美国杜邦 PBT S650FR 注塑级
公司名称	东莞市顺心进出口有限公司
价格	31.00/KG
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:S650FR 产地:美国
公司地址	广东省东莞市樟木头镇樟木头百顺街16号102室 (注册地址)
联系电话	18890186812 18890186812

产品详情

PBT 美国杜邦 PBT S650FR 注塑级

超声波可焊接 阻燃 机械零件 钟表外壳 镜筒 电熨斗罩 电动工具零件

美国杜邦PBT主要用途:pbt树脂大部分被加工成配混料使用,经过各种添加剂改性,与其他树脂共混可以获得良好的耐热、阻燃、电绝缘等综合性能及良好的加工性能。广泛用于电器、汽车、飞机制造、通讯、家电、交通运输等工业。例如pbt经玻璃纤维等改性后,可用于制造要求长期在较高温度的工况下,尺寸要求稳定性高的电子零部件。pbt的击穿电压高,适用于制作耐高电压的零部件,由于其熔融状态的流动性好,适合注射加工复杂结构的电器零件,如集成电路的插座、印刷线路板、计算机键盘、电器开关、熔断器、温控开关、保护器等。汽车保险杠、化油器、火花塞、供油系统零部件、点火器等。在通讯领域pbt广泛用于程控电话的集成模块、接线板,电动工具等。美国杜邦PBT机械性能:1、非增强型品级(纯pbt)有优异的冲击韧性,抗脆性能力强。2、经玻璃纤维增强后的pbt其力学性能的各种强度都可成倍增长,热变形温度得到很大的提高。而且比同样条件下的mppo、pom、pc的各种强度都好;3、抗弯强度更是随纤维的含量而大幅度提高。且韧性较好又耐疲劳。4、相较于非增强的塑胶,玻璃纤维增强的pbt呈现出增加二到叁倍的抗拉强度,抗弯强度,压缩强度和刚性。美国杜邦PBT制造方法:pbt的生产方法主要有酯交换法和直接酯化缩聚法两种,所用催化剂有钛酸四异丙基酯、钛酸四丁基酯、烷氧基锆、烷氧基锡等。(1)酯交换法:酯交换法采用对苯二甲酸二甲酯(dmt)为原料,首先与1,4-丁二醇进行酯交换生成对苯二甲酸二丁二醇酯,后者缩聚生成聚对苯二甲酸丁二醇酯。酯交换法采用1,4-丁二醇过量的配比,dmt和1,4-丁二醇的摩尔比为1:1.3~1.7,反应温度约200℃,有利于反应平衡向生成对苯二甲酸二丁二醇酯方向,可减少副反应发生。第二步缩聚反应温度约250~260℃,减压至0.1~1mm hg下进行。酯交换法可以间隙、也可以连续进行。其优点是设备比较简单,反应条件比较缓和,分步控制酯交换和缩聚反应比较容易,但批次生产,效率较低。(2)连续直接酯化缩聚法:连续直接酯化缩聚技术比较复杂,由于过程物料都是在高温、高真空熔融状态下进行,对设备材质、设备结构、物料输送、反应条件控制都比较复杂。因此开发出多种专利技术。比较出名的有;lurgi zemmer技术,其特点是采用酯化、预缩聚和缩聚三台反应器,缩聚反应器为一种卧式盘式反应器,单条生产线可达12万吨/年规模。产品质量高

，副产四氢呋喃可直接用于聚四氢呋喃生产；日本hitachi技术具有四台不同类型反应器，可同时生产高粘度及中等粘度两种产品。单条生产线规模可达6万吨/年。uhde inyenta fischer技术采用塔式反应器，酯化和缩聚可在一台反应器中完成，能生产20~35聚合度的pbt产品，如果要生产聚合度为80~150的产品，可移至另外一台叫做discage的卧式缩聚反应器进行。（3）固相缩聚过程：以上过程只能生产聚合度在100左右，分子量20000~35000的pbt产品，可以满足纺织和膜制品需求。对于一些工程塑料制品需要聚合度为150~200，分子量在40000以上的pbt，就需要采用固相缩聚过程来制造。固相缩聚过程反应复杂，在固相缩聚反应器中进行，主要包括四个主要工艺过程完成，即预结晶、退火、反应和冷却。可以间隙进行、也可连续进行。