

昆山燃气管道无损探伤检测 焊缝探伤检测

产品名称	昆山燃气管道无损探伤检测 焊缝探伤检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:燃气管道无损探伤 周期:3-5天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

1.概述

随着国内经济飞速发展，人们对清洁能源的需求越来越多。城市燃气管网是将门站的天然气输送到各调压站、直至输送至各个用户。城市地下广大错综复杂，管道长时间埋在地下，经受化学腐蚀，电化学腐蚀，将会导致管道腐蚀与泄露，因此对天然气管道进行检测成为保障管道安全运营的重要举措。

目前地下管道检测大多采取人工运行方式，根据压力级制、管道材料等方面的不同，运行周期也不尽相同。人工运行是采用可燃气体嗅敏仪对城市地下燃气管道进行检漏，若发现漏气，则进行漏点定位、开挖作业坑、修复、也就是说目前采取的方式是管道发生泄露而被迫进行的抢修，处于一种何时漏何时修，哪里漏哪里补的状态。若采取高水平的管道检测技术，对燃气管道腐蚀程度进行检测，变抢修为计划检修，有计划地更换别管段，即可极大程度地避免漏气，大大减小管道发生漏气的概率。

2.管道内检测技术的分析

2.1内检测原理

内检测是将检测器放入燃气管道内部，在输送燃气压力的驱动下，在管道内做匀速运动，扫描检测管道的基本尺寸（壁厚及管径）、直径、内外腐蚀状况（腐蚀区大小、形状、深度及发生部位）、焊缝缺陷以及裂纹等情况，对管道泄露做到提前预判，在将管道腐蚀情况继续分类，将相关信息传输至终端设备，将漏气防患于未然。

2.2内检测技术对比

国内外针对管道内腐蚀问题进行了大量的研究工作，提出了多种检测技术，主要有激光检测、电视检测、涡流检测、电磁超声检测、漏磁通检测、超声探伤、超声导波检测等。广州市安普检测技术服务有限公司根据检测服务项目重点介绍超声探伤检测技术。

超声探伤检测：优点为可检测厚壁管道，壁厚无限制；能测出管道腐蚀缺陷深度和位置、管道的变形；检测简单、数据准确，无需校验。缺点为需传播介质，如气体或水等。

2.3超声探伤检测方法

根据以分析和天然气管道具体的情况，认为超声探伤是目前管道内检测的方式。

超声探伤管道腐蚀缺陷深度和位置的直接检测方法，测量数据精度高，被测对象范围广，检测简单，腐蚀缺陷定位准确且无须校验，周期性检测多组数据准确性高，检测数据非常适合与管道大允许输送压力的计算，为检测后确定管道的使用期限和维修方案提供了极大的方便。适用于大直径、厚壁管道的检测。因此超声探伤检测计算是国内外的应用*广泛、使用频率高且发展*快的一种无损检测技术。

超声探伤检测是利用材料及其缺陷的声学性能差异对超声波传播形反射情况、穿透时间、能量损耗变化来检验材料内部缺陷的无损检测方法。