

鹏和直销日本PASCAL帕斯卡支撑缸CLU06-F CLU06-R

产品名称	鹏和直销日本PASCAL帕斯卡支撑缸CLU06-F CLU06-R
公司名称	苏州鹏和液压有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	相城区元和街道汇萃商业广场2幢
联系电话	0512-65468600 15862468879

产品详情

日本PASCAL气动泵HPX6308U-D

日本PASCAL气动泵HPX6308U-B

日本PASCAL气动泵X6308U-D

日本PASCAL气动泵X6308U-B

日本PASCAL支撑缸CSY06-H

日本PASCAL支撑缸CSY03-L

日本PASCAL支撑缸CSY04-L

日本PASCAL支撑缸CVH04-G

日本PASCAL支撑缸CTU06L

日本PASCAL支撑缸CTU06-LE

日本PASCAL支撑缸CSU16-H

日本PASCAL支撑缸CSU10-H

日本PASCAL支撑缸CLU06-F

日本PASCAL支撑缸CLU06-L

日本PASCAL支撑缸CLU06-R

日本PASCAL油缸CSK03

日本PASCAL油缸CTV25U-L

日本PASCAL油缸CLU10-L

日本PASCAL油缸CSU-H06-L

日本PASCAL油缸CSK06-L

日本PASCAL油缸CSN00-L

日本PASCAL油缸CLX40-FE

日本PASCAL油缸CSS02-L

日本PASCAL油缸BTU06-L

日本PASCAL油缸VCF01S

日本PASCAL油缸CNA25-70PE

日本PASCAL油缸CSU25-L

日本PASCAL油缸CSU-H25-L

日本PASCAL油缸CLX32-L

日本PASCAL帕斯卡液压缸CTU10-L

日本PASCAL帕斯卡液压缸CTU10-R

日本PASCAL帕斯卡液压缸CSU04-H

日本PASCAL帕斯卡液压缸CMC06-5

日本PASCAL帕斯卡液压缸CSY04-H

日本PASCAL帕斯卡液压缸CLV06-L

日本PASCAL帕斯卡液压缸CLV06-F

日本PASCAL帕斯卡液压缸CLV06-R

美国GRACO气动隔膜泵 美国GRACO打胶泵 美国GRACO柱塞泵 美国GRACO润滑泵 美国GRACO喷涂机
美国GRACO加注机

美国GRACO气动隔膜泵D12091
美国GRACO气动隔膜泵D11021
美国GRACO气动隔膜泵D150A1
美国GRACO气动隔膜泵D12096
美国GRACO气动隔膜泵D32911
美国GRACO气动隔膜泵D31255
美国GRACO气动隔膜泵D31211
美国GRACO气动隔膜泵D52911
美国GRACO气动隔膜泵D52966
美国GRACO气动隔膜泵D51211
美国GRACO气动隔膜泵D52311
美国GRACO气动隔膜泵D53211
美国GRACO气动隔膜泵D54311
美国GRACO气动隔膜泵D53311
美国GRACO气动隔膜泵D53331
美国GRACO气动隔膜泵D54331
美国GRACO气动隔膜泵D73211
美国GRACO气动隔膜泵D73911
美国GRACO气动隔膜泵647666
美国GRACO气动隔膜泵647035
美国GRACO气动隔膜泵746028
美国GRACO气动隔膜泵647075
美国GRACO气动隔膜泵649034
美国GRACO气动隔膜泵649049
美国GRACO气动隔膜泵651009
美国GRACO气动隔膜泵651000

美国GRACO气动隔膜泵DB3321

美国GRACO气动隔膜泵DB4311

美国GRACO气动隔膜泵DB2911

美国GRACO气动隔膜泵DB2966

美国GRACO气动隔膜泵DB5A11

美国GRACO气动隔膜泵DF3666

美国GRACO气动隔膜泵DF3525

美国GRACO气动隔膜泵DF3311

美国GRACO气动隔膜泵DF2911

美国GRACO气动隔膜泵DF2311

美国GRACO气动隔膜泵DF4311

美国GRACO气动隔膜泵DF5A11

支撑杆是以气体和液体为工作介质的一种弹性元件，由压力管，活塞，活塞杆及若干联接件组成,其内部充有高压氮气，由于在活塞内部设有通孔，活塞两端气体压力相等，而活塞两侧的截面积不同，一端接有活塞杆而另一端没有，在气体压力作用下，产生向截面积小的一侧的压力，即支撑杆的弹力，弹力的大小可以通过设置不同的氮气压力或者不同直径的活塞杆而设定。与机械弹簧不同的是，支撑杆具有近乎线性的弹性曲线。标准支撑杆的弹性系数X介于1.2和1.4之间，其他参数可根据要求及工况灵活定义。

作用生产

1.支撑杆活塞杆必需向下位置安装，不得倒装,这样可以减低摩擦和确保好的阻尼质量及缓冲机能。

2.为高压制品，严禁随意剖析、火烤、砸碰，不得作扶手用。

3.使用环境温度：- 35 - +70 。（特定制造80 ）

4.在工作中不应受到倾斜力或横向力的作用。

5.决定支点安装位置是。能否准确进行工作的保证，气压杆（气弹簧）活塞杆必需向下位置安装，不得倒装,这样可以减低摩擦和确保好的阻尼质量及缓冲机能。必需用准确方法安装，即当封闭时，让其移过结构中央线，否则，常常自动将门推开。先安装在所需位置后喷、涂漆。