陕西西安影像测量仪-NVC系列

产品名称	陕西西安影像测量仪-NVC系列
公司名称	西安艾美科光电科技有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	
公司地址	陕西省西安市雁塔区富民路西段路南2号院内18号厂房二层
联系电话	15319956855 15319956855

产品详情

NVC系列是我公司推出的一款自动光学影像测量仪，X/Y/Z轴均采用CNC闭环控制系统，定位精度高，同时配合全自动光学测量软件，通过鼠标或摇杆就可以实现所有量测功能，与手动相比操作更简单，批量检测效率更高，同时具备SPC报表分析功能，可选装接触式测头，激光测头、白光共聚焦测头，并开通对应测头测量模块，可作立体工件上之斜面、圆、槽沟、柱、球、锥、盲孔等三维量测，以及各要素之间的距离、角度等几何计算，以达到一次性完成整个量测。

产品特点

1、花岗石工作台和立柱，机构不容易不变形。

2、镜头：定格卡位镜头，结合软件在固定倍率下无需线性校正。

3、随机附有自行研发的多用途校正片，不但可以进行教学演练还可以进行精度校正。

4、自动测量软件。

技术参数

具体型号	NVC300
(X/Y/Z轴)量测行程(mm)	300*200*200

全机尺寸(mm)	1000*600*1650
机身材料	高精度花岗石
CCD	45万像素彩色
Z轴线性精度	**（3+L/150）μm、（3+L/200）μm（需加装探针模块
X,Y轴线性精度	*（3+L/200）μm、（2.5+L/200）μm、（2+L/200）μ
光学尺解析度	*1 μm、0.5μm、0.1 μm
重复精度	≤2μm
镜头	带卡位可连续变倍镜头
放大倍率	Step Zoom光学放大率：0.7--4.5X，影像放大率：28--18
光源	底光与表面光均为LED冷光源，亮度可以连续可调
操作方式	自动
机台承重	30Kg
测量输出结果格式	WORD、EXCEL、TXT或CAD
电源供给	AC220V
温度湿度要求	温度：19°--24°，湿度：45%--75%
保修期	1年

备注：*行首项为标配，后项均为选配；**行均为选配

三、软件功能与应用范围

（一）、软件的主要功能：

1、适用于WIN7 64位系统。 可切换成中文繁体、简体或英文图形化界面。

2、对焦指示器功能：对不同试块的几何尺寸、轮廓及位置误差等的工序和终检检测时由计算机准确计算判定每次的对焦面，以保证变换焦距时测量高度或槽深测量精确度及重复性，提供彩色高画质影像。

3、自动寻边功能：可设定感应灵敏度，避免人为视觉误差。

4、LED可调可选择上下双光源：为测量工件需要提供宽广多变的灯源选择系统。

5、半自动编程功能：作SPC分析功能时，按客户要求设定程序半自动循环测量出产品尺寸。

6、坐标系转换：（X，Y）笛卡尔坐标与极坐标（R，θ）系可根据实际需要选择。可即时转换量测值之基本单位mm、inch。

7、坐标变换：以测量要素为基准，实现坐标系平移、旋转等变换，建立工件坐标系。并将所有已测量的数据库中的数据自动的变换。工件坐标系统可存储与调用。

8、几何元素测量及评定：点、直线、圆、椭圆、弧等基本几何元素的测量及评定。

9、点、直线、圆、椭圆、弧的手动测量功能。

10、点、直线、圆、椭圆、弧自动寻边功能，尽可能的减小人为误差。

11、复合几何元素测量及评定：点（找线中点、线与线交点、线与圆交点、圆与圆交点、点到圆的两个切点及两个非相交圆外切线交点）；距离（点到线距离、线与线距离、线到圆短距、线到圆心距离、线

到圆长距、非相交圆的两圆心距）；角度:(线与线的夹角)；角平分线（如平行可来求对称线）。

12、形状误差评定：同心度、直线度、真圆度。

13、位置误差评定：平行度、垂直度、倾斜度、位置度。

14、测平面图形形心。

15、理论几何要素特征值编辑功能。(如圆，默认情况下有半径、圆心坐标、大半径、小半径、平均半径、面积、周长、同心（轴）度、真圆度输出，根据需要选择输出内容)。

16、辅助工具功能。框选窗口（局部放大功能）、适合化窗口、框选删除、显示资料群组编号、显示十字线、切换坐标系等。

17、对产品可以清晰的拍照，影像可以JPG或BMP的图片格式输出。

18、图形及测量结果可直接输入WORD、EXCEL或CAD，方便打印报表。可对工件进行精确二维抄数，并可将抄数资料输出DXF图档，对其进行比对、设计修改等。

（二）、使用范围：机械、航空、兵工、汽车、电子、电器、模具、光学、五金、塑胶、PCB板等行业的中的箱体、机架、齿轮、凸轮、蜗轮、蜗杆、叶片、曲线、曲面等的精密测量行业等。

四、环境要求及保养注意事项

（一）环境要求：

1、电源 ：220V±10%

2、温度：为了使本量测仪在良好状况下可达到测量的精度标准。环境的温度应该保持在20°C±2°C,包括2°C/8hrs的温度梯度。在不良的环境条件下，精度标准可能无法达到。请不要在此外的环境温度下去调整机器精度。否则，无法确保本量测仪在20°C时的精度。

3、湿度：湿度对测量精度没有直接不利的影响。然而，高湿度会使重要的机械表面生锈，阻碍平滑的轴向移动。环境湿度应该保持在55%至65%之间。

4、振动：如果光学影像测量仪受到额外的周围振动，测量的精度将会变低。当频率小于10Hz，周围振动的振幅不应该超过2μm（峰-峰差值）；当频率在10Hz到50Hz之间，则加速度不应超过0.4Gal。如果振动超过这些限制，应该采用防振措施（例如安装振动阻尼器）。

5、灰尘：精密的光学影像测量仪构成组件（例如光学尺），必须保证无灰尘。虽然防尘罩以防护影像测量仪免于灰尘，然而量测仪仍应定期清洁。

（二）保养注意事项：

1、请勿将仪器置放于周边灰尘太多，振动太大，温度变化极大等不良之场所。

2、投影幕镜面或计算机银幕沾上灰尘或油渍，请用干净棉纸擦拭，请勿用手触摸或以布沾水、油来擦拭。

3、机身外壳：机身外壳遭污染时，并不会影响量测精度，但污染可能扩散至线性滑轨或量测平台等对量测精度有影响机身的其它部份，一但机身外壳遭污染时，请以软布擦拭。

4、线性滑轨：线性滑轨为各种运动的基准，请定期涂覆黄油(三个月一次)。

5、量测平台：在装卸工件时请小心勿伤及玻璃平台，因为它是量测之参考面，有时量测平台会附着水气及油雾层，请利用清洁剂清除污垢。

6、光学尺：各轴之光学尺装有防尘盖和装在灰尘不易到达的地方，若计数产生误差请与本司联络。

五、验收标准及售后服务：

（一）验收交接：

1、在用户现场调试后的测量机验收方法，依据《中华人民共和国国家计量技术规范JJF1318-2011坐标测量机校准规范》执行。

2、以检定纪录、装箱单和合同为准，双方交接、验收。

3、验收合格，双方代表在验收报告上签字。若有异议，协商解决。遗留问题可签署备忘录，以便服务解决。

（二）售后服务：

1、在卖方网站免费提供相关软件的升级。

2、卖方在收到买方调试或维修信息后,3小时内回复乙方,48小时内上门调试维修。

3、在保质期内,卖方负责给买方的操作人员进行免费操作使用及日常维护之教育训练,并且免费进行货物的安装调试。

4、保质期内,卖方负责免费维修货物各方面的存在的问题,如果维修未果则包换产生问题的货物零配件或软件,确保买方所购货物能达到条款三的要求。

5、以上条款只在正常操作的原则下方为有效,人为不当操作或天然灾害造成之损坏不在保期保质范围之内。

6、保质期是从验收合格之日起一年内有效。