

鼎宏瑞锻造 碳钢锻件加工厂 南京碳钢锻件

产品名称	鼎宏瑞锻造 碳钢锻件加工厂 南京碳钢锻件
公司名称	定襄县鼎宏瑞法兰锻造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	忻州定襄县神山乡镇安寨村
联系电话	13753023393 13753023393

产品详情

定襄县鼎宏瑞法兰锻造有限公司，我公司产品主要有：锻件系列：轴类、齿轮、齿圈、模块、车轮，轧辊，圆形，方形，套筒工程机械配件等，主要有模锻、胎模锻、自由锻等锻造工艺，可承接单件5KG到20吨的各种锻造件。

- 1、齿轮锻件余量尺寸要符合国家标准。
- 2、齿轮锻件在锻造中要保证合适的锻造比，不得用尺寸近似的圆钢锻打。
- 3、不得用钢坯锻打。
- 4、齿轮锻件的材质要与零件的材质一致，碳钢锻件来图定制加工，化学成份要符合国家标准。并出具材质单。
- 5、要保证正常的锻打温度，不能低温锻打或过烧。
- 6、锻件外形要整齐、均匀，不允许有叠皮、断裂等锻造缺陷。
- 7、锻件粗车后要做超声波探伤，齿轮类不得超过 3当量，碳钢锻件价格，其它不得超过 4当量。以探伤报告为准。
- 8、锻后正火。
- 9、锻件上用油漆写上零件号。

定襄县鼎宏瑞法兰锻造有限公司，我公司产品主要有：锻件系列：轴类、齿轮、齿圈、模块、车轮，轧辊，圆形，方形，套筒工程机械配件等，主要有模锻、胎模锻、自由锻等锻造工艺，可承接单件5KG到20吨的各种锻造件。

对于形状较复杂锻件的预成形坯，可以对其不同部位及性能要求，分别进行设计，以保证致密成形，南京碳钢锻件，而不产生裂纹。如果采取近似形状预成形坯，锻造时只是简单的轴向压实，由于没有水平方向的塑性流动，不能满足力学性能要求。为此必须重新考虑预成形坯的形状。

定襄县鼎宏瑞法兰锻造有限公司，我公司产品主要有：锻件系列：轴类、齿轮、齿圈、模块、车轮，轧辊，圆形，方形，套筒工程机械配件等，主要有模锻、胎模锻、自由锻等锻造工艺，碳钢锻件加工厂，可承接单件5KG到20吨的各种锻造件。

对白点敏感的大型锻件进行锻后冷却与热处理时，若能将氢大量扩散出去，同时尽量减小组织应力，就可避免产生白点。

对于白点不敏感钢种和铸锭经过真空处理的大型锻件，由于锻件基本不会产生白点，在锻后则采取正火回火处理，使锻件晶粒细化、组织均匀。

鼎宏瑞锻造(图)-碳钢锻件加工厂-南京碳钢锻件由定襄县鼎宏瑞法兰锻造有限公司提供。定襄县鼎宏瑞法兰锻造有限公司位于忻州定襄县神山乡镇安寨村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鼎宏瑞锻造在工业制品中享有良好的声誉。鼎宏瑞锻造取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鼎宏瑞锻造全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。