

VALOX PBT 175 resin PBT 175 resin 复合物

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | VALOX PBT 175 resin PBT 175 resin 复合物 |
| 公司名称 | 墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:PBT塑胶原料 型号:175 产地:SABIC |
| 公司地址 | 东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号 |
| 联系电话 | 0769-87187279 13711820929 |

产品详情

SABIC PBT的应用：

1.电子电器：连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或（耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性）；

2.汽车：

外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等；

内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀；

汽车电器零件：汽车点火线圈绞管和各种电器连接器等。（PBT用于汽车上的数目还不及尼龙、聚碳和聚甲醛，但随着低翘曲性PBT的出现，今后必将在汽车零部件上得到更多的应用）

3.机械设备：视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件（有耐热、阻燃要求）

· 特点：SABIC Innovative Plastics Europe VALOX PBT 175 resin 是一款复合物用的聚丁烯对苯二甲酸酯树脂。

· PBT 175 resin 复合物

VALOX PBT 175 resin

聚丁烯对苯二甲酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明

Unreinforced, neat PBT resin for compounding only. Natural Color Only, Not intended for injection molding.

产品备注：VALOX PBT 176 resin 物性和VALOX PBT 175 resin 数据是一样的

材料用途：复合物

材料外观：自然色

加工方法：化合物挤出

塑料牌号：PBT 175 resin

定属记号：PBT

胶料物性

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

--

1.32

g/cm

ASTM D792

1.31

ISO 1183

熔流率(250 /1.2 kg)

130

g/10 min

ASTM D1238

溶化体积流率(MVR)

ISO 1133

250 /1.2 kg

127

cm/10min

250 /2.16 kg

231

收缩率

Internal Method

流动:3.20 mm

1.5 到 1.8

%

横向流动:3.20 mm

1.6 到 2.0

吸水率

ISO 62

饱和,23

0.080

平衡,23 ,50% RH

0.070

机械性能

拉伸模量

2500

MPa

ASTM D638

2600

ISO 527-2/1

抗张强度

屈服3

50.0

屈服

45.0

ISO 527-2/50

断裂3

断裂

伸长率

2.0

1.8

弯曲模量

50.0 mm 跨距4

2390

ASTM D790

--5

2290

ISO 178

弯曲强度

--5,6

81.0

屈服,50.0 mm 跨距4

84.0

冲击性能

简支梁缺口冲击强度7(23)

7.0

kJ/m

ISO 179/1eA

悬臂梁缺口冲击强度

23

28

J/m

ASTM D256

23 8

2.9

ISO 180/1A

无缺口悬臂梁冲击

890

ASTM D4812

35

ISO 180/1U

装有测量仪表的落镖冲击(23 ,Total Energy)

5.00

J

ASTM D3763

热性能

热变形温度

0.45 MPa,未退火,3.20 mm

104

ASTM D648

0.45 MPa,未退火,64.0 mm 跨距9

113

ISO 75-2/Bf

1.8 MPa,未退火,3.20 mm

48.0

1.8 MPa,未退火,64.0 mm 跨距9

51.0

ISO 75-2/Af

维卡软化温度

178

ISO 306/B50

177

ISO 306/B120

线形膨胀系数

ISO 11359-2

流动:-40 到 40

0.000085

cm/cm/

横向:-40 到 40

充模分析

熔体粘度

35.0

Pa · s

挤出

干燥温度

110 到 120

干燥时间

4.0 到 6.0

hr

水分含量

0.020

第1气缸区温度

200 到 230

第2气缸区温度

240 到 255

第3气缸区温度

240 到 275

第4气缸区温度

连接器温度

熔体温度

245 到 260

模具温度

挤压说明 Drying Time (Cumulative): 8 hrs Water Bath Temperature: 25 - 35

