

国锋科技蚀刻 小孔蚀刻加工 微孔蚀刻 网孔蚀刻加工

产品名称	国锋科技蚀刻 小孔蚀刻加工 微孔蚀刻 网孔蚀刻加工
公司名称	河源市国锋科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省河源市源城区建设大道89号
联系电话	18607621838

产品详情

产品名称：小孔蚀刻

材料材质：小孔蚀刻的常用材料是不锈钢、铜以及铜合金、65锰钢、弹簧钢等等。

材料厚度(公制):通常小孔蚀刻的材料一般采用0.03mm/0.05mm/0.06mm/0.07mm//0.08mm0.09mm//0.1mm/0.12mm/0.15mm/0.2mm/0.25mm/0.3mm等厚度。

产品用途：小孔蚀刻产品广泛应用于各种机械设备的精密过滤，也常常用作固体筛选、气液过滤、光学透光产品等等。

产品特点：小孔蚀刻产品的孔径均匀、孔壁光滑、孔的真圆度高、没有毛刺和油污。

产品价格：以材料材质、厚度、精度要求、量产数量综合核定，批量越大价格越优惠

加工能力：本公司（国锋科技）采用卷对卷除油、卷对卷曝光、卷对卷涂布等先进的自动化设备生产，每天生产高达1000平方米以上，公司每月可生产蚀刻产品10万以上标准张，是国内综合实力较强的小孔蚀刻厂家。针对小批量多样化的小孔蚀刻产品，我司可以以半自动化的方式生产，节省相关作业成本，为客户节省成本是我们的目标，实现客我双赢！

供应厂商：河源国锋科技

目前小孔蚀刻产品以及各种小孔加工产品已广泛应用于精密过滤设备、化纤喷丝板、喷气发动机喷嘴、电子计算机打印头、印刷电路板、电视机障板、天象仪星孔板、航空陀螺仪表元件、飞机透平叶片以及医疗器械中的红血球细胞过滤器等零件的加工领域。根据小孔的尺寸范围划分，到目前为止约有50种之多,每一种加工方法都有其特有的优点和缺点，这主要取决于工件孔径的大小，孔的排列，孔的密度，孔的精度要求，还有就是要考虑工件的后续使用因素，这就涉及到考虑用哪种加工工艺能否批量加工的问题。

题。微小孔蚀刻是蚀刻加工行业里很难的技术，在很多研究室里和众多的蚀刻加工厂家都有小孔蚀刻加工的项目研究，小孔蚀刻加工产品现已广泛的配套和应用于航天、军工、医疗、生活、生物工程等各个领域，人们不仅对于提高小孔蚀刻加工质量精度、加工效率以及降低成本都有着迫切需求，在航空航天制造业中，频繁应用到众多带有小孔的零件，而且对直径比较小的小孔蚀刻加工的精度要求也是越来越高，被加工零件所采用的绝大多数材料是难加工材料，其中包括硬质合金、不锈钢及其它特殊金属材料等。

厂商简介：

河源市国锋科技有限公司是一家集于设计、研发、生产、加工、销售为一体的多元化企业，成立于2009年，原东莞中精蚀刻厂，为响应环保搬迁至河源；公司经过多年的发展，现拥有厂房面积约3000余平方，在职员工约120人；公司拥有一支精湛的技术研发生产团队，拥有国外先进蚀刻设备，多条全自动蚀刻流水线；能满足国内外大小、多样化加工生产订单。

公司研发生产加工产品涵盖于自动化机械设备、航空汽车业、电子通讯业、家用电器设备、器材设备、精密仪器配件、金属工艺品等高精度零配件。

公司主营金属精密蚀刻加工、模具压铸、激光切割、镭雕打标、丝印移印等。

我司以效率快速、质优、价格实惠、售后完美赢得市场喜爱！欢迎各地客商洽谈合作！

联系我们：