批发XHP222润滑脂

产品名称	批发XHP222润滑脂
公司名称	深圳市斯力实业有限公司
价格	200.00/桶
规格参数	
公司地址	深圳市福田区梅林街道梅丰社区梅华路深华科技 工业园2号厂房深华科技园厂房2栋317T5(注册 地址)
联系电话	18676787242

产品详情

本产品与EXXON-MOBIL公司RARUS 800系列,ANDEROL 400、500、S系列,SHELL公司CORENA D、R系列,ESSO公司Synthetic系列,COMPAIR专用油、ATLAS专用油、INGERSOLL-RAND专用油、复盛专用油等压缩机油产品的性能相当。

应用实例

天津某石化厂COMPAIR双螺杆式压缩机采用4502(46)替代专用油后,换油周期延长2倍以上;

长春某水泥厂INGERSOLL-RAND双螺杆压缩机成功用4502(46)替代了原用INGERSOLL-RAND ULTRA COOLANT:

广东某石化厂INGERSOLL-RAND离心式压缩机使用4502(32)油,达到了原专用油相同效果;

重庆某纺织厂QUINCY双螺杆式压缩机,使用4502(46)后,比原专用油降低了运行温度,延长换油周期1倍。

注意事项

勿与其他润滑油混用,不同润滑油之间可能会发生物理或化学反应导致性能大大下降;

使用后及时封盖以避免水分、灰尘等杂质的混入;

使用在与橡胶、塑料、油漆等非金属材料接触的润滑部位时,事先应进行材料相容性试验;

本产品在使用中,见光或长期高温下颜色变深属正常现象,不影响使用效果。

包 装规格

170kg/铁桶或根据客户需求进行包装。

高品质的空压机油、空气压缩机油、螺杆空压机油、空压机润滑油、移动机油、无油机油、滑片机油、离心机油。可完全取代:英格索兰超级冷却液(38459582/39433743)、寿力空压机润滑油(250022-669/250030-757/250022-670)、阿特拉斯空气压缩机油(2901052200/2901170100/2908850101/2901004501/2901077000)、复盛高级冷却液(1711-SCF46)、富达空压机油(LT3046/LT4046)、博莱特转子润滑液(1625171000/1625178172)、康普艾专用油(4000#)、昆西冷却液(144046-005)、红五环空气压缩机油、开山空压机润滑油(1#)、凯撒专用冷却液(271016)、正力精工单螺杆空压机油、斯可络空气压缩机油(91146-100)、日立(5173320)、美国GD空气压缩机油(AEON9000sp)、神刚、艾能、优耐特斯、伯格、凌格风、施耐德、捷豹、信然、维肯、德斯兰、飞和、浪潮、康可尔、佳力士、申行健、意朗、五洋赛德、锡压、聚才、耐力、罗德康普、艾尔、玛泰、稳健、汉钟、鑫磊、巨霸、静宝等国内外各品牌空压机油、螺杆空压机油、空气压缩机油、空压机润滑油。

深圳市斯力实业有限公司生产: EP锂基润滑脂、HP-R高温润滑脂、MP润滑脂、二硫化钼、蓝色润滑脂、红色润滑脂、各种复合锂,特种润滑脂等产品。公司以诚信为本,愿广交新朋老友,相互交流技术经验,共同探索高新技术产品,欢迎各界人士垂顾指导!提供东莞深圳黄油润滑脂灌装机代工服务,1公斤,15公斤,180公斤等等各种规格。

酯和脂

酯(ester)是指羧酸羧基-COOH中的氢(H)被其它烃基所取代,或其羟基(OH)被酰基(RCO-)所取代的一类化合物。当一分子羧酸(脂酸)与一分子含羟基的有机化合物(例如醇)缩合时,失去一分子水即生成酯。例如,乙酸与乙醇缩合(失去一分子水)生成乙酸乙酯;三分子脂酸与一分子甘油(含三个羟基的多元醇,即丙三醇)缩合生成甘油三酯等。

脂即脂肪(fat),指动植物体内的一种油脂或脂类(lipid),其本质也是酯。例如中性脂肪,化学名称就是甘油三羧酸酯。酯是范围广泛的一种化学结构,而脂则是具体指一些油脂或脂类,是一个相对通俗的名称。因此,含脂肪的蛋白质叫脂蛋白;水解脂肪的酶叫脂肪酶;含磷酸基的脂肪叫磷脂,含糖基的脂肪叫糖脂;运载脂肪的蛋白质叫载脂蛋白等等。而甘油三酯、胆固醇酯、特异性和非特异性酯酶等的酯都不能写作脂。

2#适用于中转速、重负荷的机械设备。如汽车,拖拉机轮毂轴承,中小型电动机、水泵和鼓风机等。

3#适用于矿山机械、汽车、拖拉机轮毂轴承,大中型电动机等设备。

高滴点、低蒸发损失;优良润滑性能、机械安定性能和胶体安定性能;逊色的抗水淋、水冲刷性能,提供防锈抗腐蚀保护;优异的抗氧化性和抗磨性,高温下极长的轴承使用寿命。高温润滑脂适用于严酷的高温或宽温度范围工作的中高速电机滚动轴承和设备的短命命润滑;适用于薄膜拉伸拉幅机轴承、热定型机轴承、离合器推力轴承、高温风机轴承、赛车轮毂轴承、高温泵电机轴承、烘烤设备轴承、锅炉火嘴轴承等的长效润滑。市面上白色润滑脂琳琅满目,品种繁多,如何选择适合自己使用的白色润滑脂呢?按照常规工艺以及化学品特性而言,白色润滑脂可以分为,白色锂基润滑脂,白色聚脲润滑脂,含氟白色润滑脂,食品级白色润滑脂,白色润滑脂研发的采用非扩散油为基础油。

当工作温度超过260度,基础油大部分都会蒸发掉,不能形成足够的润滑油膜强度,这时需要利用一些固体添加剂如铅、铝、铜和钼等。主要应用环境:高温炉、自动焊接设备和纯氧环境。尽管SuperLube是很难燃的。但纯氧环境会加速其氧化。如果SuperLube多功能合成润滑脂用在纯氧环境,就会自燃。这样的

情况如:氧化焊接设备、设备、潜水航行呼吸系统等,这时请使用我们的高温极压润滑脂。润滑脂的稠度随贮存时间而增加的现象(硬化)。按伯肃叶(Poiseuille)方程算得的非流体的剪切应力与减速之比,单位为泊。大多数的润滑脂的表观粘度随剪切速度和温度而变化,因此必须报告测定值的减速与温度。表观粘度,有的也译为"相似粘度"。

轴承寿命理论计算和试验结果也表明,提高润滑水平可以提高轴承寿命的5倍罔。因此,正确选择润滑材料对电机轴承的保护有着极为重要的意义。轴承润滑脂的作用轴承润滑脂的基本作用是通过在轴承滚动面及滑动面上形成油膜,从而润滑相互配合的轴承元件,降低其摩擦力矩,减少动力消耗;并通过传导排出热量,防止轴承温度本文介绍了轴承润滑脂的作用及工作原上升。同时,轴承润滑脂对轴承还理,重点介绍了电机轴承润滑脂的选用原则有如下作用:0延长疲劳寿命:通过对滚动及填充量的选择及滑动接触面的良好润滑,可以延长轴承的使用寿命。浅谈电机轴承0减少摩擦及磨损。0防止轴承生锈、腐蚀。0较好的减振作用,降低电机轴承的噪音。润滑脂的选用润滑脂在轴承中的工作原理电机轴承的润滑机理:润滑脂在剪切力作用下。

正规的润滑脂性能参考标准,都是以软硬度、抗水性、抗极压性能、抗磨性能、使用温度范围等作为判断和选用的标准,如果润滑脂的性能满足预定的参数,那就是合格的产品了。

看了这篇文章,相信你一定知道怎么判断润滑脂的好坏了。润滑脂的性能和颜色并没有直接关系,颜色浅的不一定是性能好的,颜色深的也不一定是性能差的。不致很快被氧化生成氧化物。子午线轮胎根据带束层和胎体用的帘线品种不同,可以分为三类:全钢丝子午线轮胎、钢丝带束纤维胎体子午线轮胎(半钢丝子午胎)和全纤维子午线轮胎。子午胎又分有内胎轮胎和无内胎轮胎(TUBELESS)也称真空胎。蒸锅式模具的导环内无汽室,安装环与导环之间有调整垫块,模具按导向方式分为圆锥面模具和斜平面模具。斜平面模具的特点是导环与滑块以平面形式配合它的滑块与导环耐磨板的自洁性好,在合模过程中能自动清除配合面上的油污及其他异物;但是加工精度要求高,加工困难,需要专用工装和设备。用于硫化成型各类轮胎的模具。轮胎模具分类模具,由花纹圈,模套,上下侧板组成。模具区分圆锥面导向模具及斜平面导向模具两半模具。

作为润滑脂的用户,一般不具备对油脂作性能分析的条件,如果只是通过观察颜色等方式来判断油脂质量是不可取的。当然,用户在使用过程中如发现油脂透明度不一、大量分层、结块等现象,也能大致判断该产品已受污染或过期变质。使轴承加剧磨损,或直接抱死,电机轴承润滑脂的选用,要考虑电机的工作环境、负荷的轻重状况、运行时间的长短和转速的高低等众多因素。笔者在电机修理的长期实践中体会到电机轴承润滑脂的选用,主要取决于电机工作环境的潮湿程度和轴承运行的温度高低。如不满足这两个条件,会造成润滑脂流失、水解,导致轴承损坏甚至影响生产。电机滚动轴承使用的润滑脂种类较多,现对几种常用的润滑脂作一简介。稠化剂的皂纤维结构合理,分部均匀,在剪切力的作用下能保持较好的润滑脂结构特征;有一定的防锈性能,能够防止轴承运转过程中的锈蚀;产品适用于多种润滑方式,000号、00号、0号、1号具有优良的流动性,保证集中润滑的泵送性;优良的耐高温性。

本产品由新型皂稠化剂稠化精制矿物油,加入多种复合添加剂制成,具有突出的高低温性能,机械安定性,胶体安定性和氧化安定性抗水性和防锈性能。

锂基润滑脂的特点如下:

- (1)锂基润滑脂,特别是12-羟基硬脂酸锂稠化的润滑脂,只有两个相变温度,相变温度(即从伪凝胶态到凝胶态)一般在170 以上,第二个相变温度(即从凝胶态到溶胶态)一般在200 以上,因此,当选用适宜的矿油时,可以长期使用在120 或短期使用到150 。
- (2) 锂基润滑脂,特别是12-羟基硬脂酸锂稠化的润滑脂,通过电子显微镜可见其皂纤维形成双股的、缠结在一起的扭带状,因此,具有良好的机械安定性。
- (3)通过气相色谱法测定,12-羟基硬脂酸锂和硬脂酸锂对烷烃的吸附热,发现12-羟基硬脂酸锂和硬脂酸锂,对皂纤维表面液相的结合强度,及对晶格内液相结合强度都是较大的,因此,锂基润滑脂具有较好

的胶体安定性。

(4)碱金属中的程对水的溶解度较小,因此,锂基润滑脂具有较好的抗水性,可以便用于潮湿和与水接触的机械部位。

1、薄层防锈油

薄层防锈油,经多数紧固件企业的各种不同工艺进行生产性应用,证明对紧固件产品具有良好的防锈性能,同时,易涂覆,色泽浅亮,溶剂挥发少,用量省,为厚层防锈油的三分之一以下,故节约生产成本三分之二以上,主要用途为紧固件常温发黑后的处理。薄层防锈油可用于室内工序间防锈,也可以用于包装封存防锈。

3、蜡膜防锈油

常温下蜡是固态或半固态,在油品中极易析出,影响油品的外观和质量,甚至难以获得理想的防锈效果 ,因此,寻找油溶性较好,能明显改善防锈性的蜡是获得稳定性好、成膜均匀含蜡防锈油的关键。

蜡膜防锈油是由成膜剂、高效缓蚀剂和基础油组成的一种溶剂稀释型防锈油。与其他类型的防锈油相比 ,蜡膜油具有油膜薄、防锈性好、涂层美观等特点。