

# 白玉兰石圆柱生产企业 白玉兰石圆柱 万宝龙圆柱源头厂家

产品名称	白玉兰石圆柱生产企业 白玉兰石圆柱 万宝龙圆柱源头厂家
公司名称	南安市万宝龙精工石材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州南安市水头镇蟠龙开发区
联系电话	13514009999 13514009999

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南安市万宝龙精工石材有限公司

### 黄金麻浮雕雕刻手法

黄金麻石材浮雕样式在设计上大相径庭，在雕刻设计上都具有不同的风姿。根据我们常见的雕刻形式看，主要雕刻手法可以分成以下三种：

1、压缩型的浮雕 黄金麻石材浮雕中压缩是比较常见，其原理就是假设利用空间的X轴、Y轴以及Z轴，雕刻的时候不变动X和Y轴，而是在Z轴面上进行压缩设计，白玉兰石圆柱供应商，将其变成一个平面。在实际雕刻设计的时候主要就是进行Z轴的比例缩小，展现出雕刻设计的精彩。

### 2、雕刻的错觉利用

黄金麻石材浮雕的设计都比较具有特色，白玉兰石圆柱，其实错觉上的利用也往往都会成为黄金麻石材浮雕的主要形式，尤其是在多层面的使用上比较多。这种雕刻形式往往都是会利用人的视觉错觉，将后面的物体推移到前面，让其相当于在一个平面上。这种雕刻形式的应用都还是非常不错，在实际建造的时候都需要提前有所考虑。

3、外轮廓的打造 黄金麻石材浮雕的设计是在平面上进行，想要展现出雕刻的精彩感，也要能够从外轮廓打造上考虑，可以充分地利用石头本身的形状进行细微的造型处理。这一般都要考虑

到起位技术，在雕刻设计上使用比较多，能够掌握好，会更有层次感和立体效果。

黄金麻石材的浮雕设计中常见的就以上三种，雕刻的过程中想要完全掌握浮雕的雕刻技术还是比较难的，在设计的过程中必须考虑细致周到，白玉兰石圆柱报价，能够在视觉上呈现处立体感，使其看之更美观。

不同石材在施工中应注意什么？

石材的磨光性则指的是该石材品质是否具有磨成光滑表面的一种特质。一些结构致密均匀及颗粒较细的岩石均可以磨成光滑亮洁的表面特质。对于些结构较为疏松并且多孔的鳞片状结构的岩石，其磨光性能普遍较差。

对于一些硬度都较高的石材来说，加工起来非常不易；一些质地比较脆弱，并且表面纹路也较为粗糙的石材，其颗粒形状一般为交错结构，这种石材的特质一般都多为含层状或者是片状的结构，再就是早已开始风化的岩石，这些岩石矿类产品在施工之中则都难以满足其石材的加工要求。

抗钻性则是指岩石在钻孔之中的难易度，一般影响岩石的抗钻性能的主要因素来自于该岩石的强度及硬度特质。天然的石材其技术性质的要求则非常的高，包括物理性质和力学性质及工艺性质三大类，在整个施工操作之中，则需要根据天然石材因各自条件生成的各异及含量之中的杂质成份等对石材进行区分和施工操作工艺，所以说，即使是同一类的石材品类，也会存在于性质之中的很大差别，因此，在整个施工和使用之间则都需要对所用的石材进行检验和鉴定。

普通圆柱的加工

：圆柱的磨抛加工

圆柱的磨抛一般在配有气动或液压加压磨头的车床上进行，磨头上安装的磨料可以快速更换，白玉兰石圆柱生产企业，磨抛圆柱的磨料通常为圆环型，采用端面与圆柱接触，线磨抛方式。

由于磨抛时的磨削力远小于成型切割时的切削阻力，所以装夹磨抛圆柱时，在床头箱一端，只使用中心孔支承即可。视被磨抛石材材质不同，磨抛磨料的级配也有所区别。

由于栏杆柱、花瓶等制品的轮廓线凹凸变化起伏大，使用上述圆环型磨料很难磨抛加工，所以目前仍使用手动研磨异型回转体的简易磨抛设备，完成栏杆柱等制品的抛光加工。

：端面切边加工

圆柱的抛光加工结束后，可以使用金刚石锯片切割圆柱的两个端面，使其长度尺寸达到成品尺寸要求。必须注意，切割后的端面与其轴线的夹角应该略小于90度，这样在安装时，接缝才能小而美观。

：清洗、检验及包装

加工好的圆柱，经过清洗、检验、干燥后，可以包装。圆柱的包装分成两个步骤，首先用厚度0.5mm的塑料薄膜将圆柱包封，然后放入木栏固定。包装、运输时一定要注意防止磕碰圆柱。

白玉兰石圆柱生产企业-白玉兰石圆柱-万宝龙圆柱源头厂家由南安市万宝龙精工石材有限公司提供。南安市万宝龙精工石材有限公司是从事“石圆柱,实心空心圆柱线条,浮雕,等加工难度大的异的异形石材”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周经理。