

通辽、鄂尔多斯、呼伦贝尔、巴彦淖尔数控等离子切割机- 数控火焰切割机-便携式台式/龙门式数控切割机厂家

产品名称	通辽、鄂尔多斯、呼伦贝尔、巴彦淖尔数控等离子切割机-数控火焰切割机-便携式台式/龙门式数控切割机厂家
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

数控切割机是一种高效率、高精度、低劳动强度的数控切割设备，可以对碳钢、不锈钢及有色金属板材进行任意二维图形的切割。该机采用龙门式结构，具有操作方便，简易易学，不用编程直接U盘输入便可切割。具有自动排料、自动点火、自动调高等优点，已被广泛用在板材切割下料上。

主要配置表

序号 项目 数量 品牌

- 1 数控系统 1 海宝 (EDGE)或上海交大
- 2 电机 1-3 日本松下 (PANASONIC)或合资品牌
- 3 驱动器 1-3 日本松下 (PANASONIC)或合资品牌
- 4 自动编程套料软件 1 澳大利亚Fast CAM或国产品牌
- 5 横向切割小车 1-4
- 6 横向气路电缆传动 1-4 进口品牌或国产品牌
- 7 电容调高控制 1-4 海宝 (EDGE)或国产品牌
- 8 弧压调高控制器 1-4 海宝 (EDGE)或国产品牌
- 9 数控火焰割炬 1-4 美国捷锐 (Jie Rui)或国产品牌

- 10 数控直条割炬 1-9 国产品牌
- 11 直线三割炬 1
- 12 喷粉画线装置 1
- 13 无限回转坡口机 1 进口或国产
- 14 数控等离子割炬 1-2 海宝、飞马特 (Hypertherm)、凯尔贝或国产品牌
- 15 等离子电源 1-2 海宝、飞马特 (Hypertherm)、凯尔贝或国产品牌

产品主要技术参数

序号 (NO) 项目(Item) 参数(Parameter) 备注

- 1 轨距 3000-6000mm 有效行程轨距-800 4米以下可采用单边驱动
- 2 轨长 根据用户要求配置有效行程-2000
- 3 切割速度 0-3500mm/min
- 4 空程速度 0-12000mm/min
- 5 割炬升降行程 0-200mm
- 6 等离子切割厚度 0.5-100mm 由等离子电源功率确定
- 7 火焰切割厚度 5-200mm 特殊设备特殊定货
- 8 切割方式 火焰/等离子 根据用户要求定
- 9 割炬数量 1-4把 标准配置为2把火焰
- 10 自动调高 可选配电容调高装置或弧压调高装置
- 11 火焰切割气体 氧气+乙炔或丙烷

高配台式数控等离子切割机

适用范围：

加工介质：冷板、热板、不锈钢板、镀锌板、铜板、铝板等金属薄板。工业型可加工厚板

木工行业：古典红木家具产品的加工。

广告行业：广告标牌、标识制作、压克力切割、吸塑制模、多种材料广告装饰产品的制作。

其他行业：可以雕刻各种影雕、浮雕，广泛应用于工艺礼品行业。

可应用于：铝板切割行业、铝板、铝塑板、铝蜂窝板、铝型材、3D镂花工艺、波浪板生产、各类人造板材异形开料、LED、霓虹灯槽形字面切割，吸塑灯箱模具制作。亚克力、铜板、PVC板、人造石， MDF板等各类板材加工。

一、产品优势介绍：该机型为台式龙门结构，采用双边进口伺服驱动，与国内其他家台式数控等离子切割机相比，该产品具备以下几大优势：1、运行速度：普通台式数控等离子切割机运行速度为：空行速度为：6-15米/分钟；切割速度：弧压式跟踪为4米/分钟，气压式调高为12米/分钟。而我公司YC-1530型极速高配台式等离子切割机则为：空行速度为：可达36米/分钟；切割速度：弧压式跟踪可达16米/分钟。2、弧压调高：武汉华宇诚数控通过3年多的努力开发出新一款弧压跟踪器，跟踪速度可达16米/分钟，远远高过于国内其他品牌的弧压跟踪器高4米/分钟的速度；这一新技术解决了传统工业台式机因弧压跟踪速度不够而导致只能切割厚板较好而切割薄板效果很差的难题，从而可以厚板、薄板都能达佳切割效果。

3、总体性能：

数控等离子切割机为台式龙门结构、使得运行高效稳定，且切割过程中使用连续喷水装置，可有效降低材料热变形以及正反面无挂扎、无发黑现象；切割速度快，控制精度高，切割面光洁无毛刺、无发黑；

注：XF-8极速高配台式数控切割机传动可选配激光专用方轨道，运行更稳定，精度更高，效果更好。

二、主要技术参数：

台面尺寸

1600*3550mm

（可根据要求加长）

有效切割范围

1500*3200mm

移动精度

0.01mm/步

切割精度

±(0.2~0.5)mm

切割速度

0-16000mm/min

指令格式

G代码codeHPGL

整机重量

450kg~1000kg

传输方式

USB 热插拔,即插即用

工作方式

非接触式引弧

等离子电源

华远机用等离子电源LGK-200IGBT

(可选)

等离子电源切割厚度

根据选配等离子电源功率大小而定

驱动系统

日本原装进口伺服全数字驱动电机及系统

三、产品详细配置介绍：

1、数控系统：

SH-2012AH/QG火焰/等离子数控切割系统，作为SH-2002AH数控系统的升级产品，是一款多功能，自动化程度很高的经济型数控切割机系统，可控制机床做火焰或等离子切割。采用7英寸彩色液晶屏，色彩鲜艳。操作时，系统采用多功能中、英文、其他语种菜单，操作简便。

系统特性

- 1、采用工业级ARM7处理器芯片；
- 2、可靠性强，具有防范等离子强干扰和雷击、浪涌等能力；通过EMC测试；
- 3、32 M ~ 64M超大程序存储容量，加工程序不受容量限制；
- 4、系统提供4个内装中间继电器，均配有灭弧、泄放功能，并提供每个2个以上的常开、常闭触点。可同时进行有源输出和无源输出。可同时为等离子和火焰配线。极大方便了用户安装、配线，提高系统的可靠性。四个继电器功能分别是：

燃气和预热氧或调高控制；切割氧或等离子起弧；

割枪升/割枪降，带限位和自锁功能；

- 5、系统提供：8路输入（光电隔离）、8路输出（继电器输出）；
- 6、联动轴数：2轴，可以扩展为3轴；
- 7、机箱尺寸：（300×204×93）mm；
- 8、工作温度：0 ~ +50 ；
- 9、储存温度：-40 ~ +60 ；

软件功能

- 1、可自动完成中/英文转换；
- 2、有丰富的软件功能，实用的火焰/等离子切割工艺，具有割缝补偿，断点恢复，原轨迹回退加工，任意程序段启动，割枪在任意位置均可以灵活调整 and 选择多种加工方式；
- 3、采用小线段程序处理功能，段段连接平滑，适合高速等离子加工，广泛应用于机加下料及广告、铁艺等行业；
- 4、可控制3轴联动；
- 5、动态图形配合7寸TFT液晶显示；
- 6、采用U盘读取程序和软件升级；
- 7、配有24种图库，具有简单的排料功能，方便用户使用；
- 8、与IBE，FASTCAM等CAD/CAM套料软件完全兼容；

2、横梁结构部分：

机器横梁采用台湾进口双轴心导轨，并配有防尘罩保护。等离子调高体为铝合金结构，减少横梁负载，调高轴为高碳钢棒，硬度高耐磨。等离子配套接口装有等离子防撞装置，对等离子割枪提供安全保护。

同时配有等离子切割喷水装置，在切割时能实时对切割点喷水，起到提高切割效果，减小热变形的作用。

3.驱动系统部分：

机器纵向采用高精度齿条与日本进口松下伺服电机结合使用，所使用的齿轮、齿条全部经过全自动新型淬火设备加以淬火处理，精密的加工工艺，使其精度达到了GB/T100967-9级标准。同时用台湾双滚轴直线导轨保证纵向行走更加精、准。纵向导轨经过精磨处理，表面平整度极、佳，经久耐用。设备整机在12000mm/min高速下连续工作切割，机器移动精度高，机身稳定无抖动。

4、限位装置部分：独特的四向流控制模块限位设计：当X方向或者Y方向的电机位置移动到末端或者被限位的位置时，整个机器的动作将全部暂停工作。包括4个含有相同的电路单元的流控制模块，4个流控制模块由电缆与数控系统的串口连接，由接插件与现场变频调速器连接，每个流控制模块包括工作检测控制电路、长度显示通讯控制电路和变频调速器频率显示及输出控制电路，4个流控制模块装设在机柜内。我司实用型技术可同时对数控切割机进行远距离高精度的限位控制，大幅度提高生产能力、生产效率、产品质量和企业经济效益。另外，还具有安全生产系数高，操作简洁，减轻工人劳动强度等优点。

5、割台部分（水式割台，有效减少切割产生的烟尘）：

该型台式数控切割机割台部分采用龙门式数控切割机使用的扁铁型割台，其结构是用一定宽度80mm和厚度5mm的扁铁（一般用铁板剪切而成），相互平行排列组成。间距大小可根据常用下料板材厚度及零件大小来确定，一般为100-150mm。扁铁在使用过程中是易损件，为便于更换，采用插入式结构。

6.设备切割样品

便携式数控等离子切割机

（切割方式可选配：单火焰切割，单等离子切割或火焰等离子两用切割）

外形如上图所示，YC-BX1530经济型便携式数控火焰、等离子两用切割机占地面积小，切割方便，适用于厚度的碳钢，不锈钢及有色金属板材的切割下料。带电动调高装置，为整体移动式，使用方式如同“小跑车”，可直接放置到待下料钢板上，使用非常方便灵活。

产品特点：

- 1、行走部分均采用无间隙齿轮、齿条传动，电机驱动采用德国百格拉驱动技术；
- 2、纵向导轨采用台湾进口直线导轨，运行平稳；
- 3、底板一次成型，防锈耐磨，美观清洁；
- 4、横梁采用铝合金工业型材，重量轻，不变形；
- 5、控制系统全中文界面，操作简单方便，U盘导入CAD图形直接切割，无需编程；

6、在CAD环境下编译简单，可实现简单套料、自动排序、割缝补偿等切割功能，省时省料，同时有效节省割嘴和耗材。

产品主要技术性能指标：

- 1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；
- 2、切割精度：T10045.3 - 99；
- 3、安装方式：组合安装，可随意移动，不占固定场地；
- 4、切割宽度：横向跨度1900mm,有效切割宽度1500mm;
- 5、轨道长度：轨道长度2800mm，有效切割长度2500mm；
- 6、割炬配置：割炬系统1套，可以根据客户需求装配火焰、等离子两用；
- 7、切割厚度：4-120mm，超过此厚度需另行定做；
- 8、点火调高：自动点火，电动调高；
- 9、数控系统：嵌入式数控切割控制系统，简单易用，稳定可靠；
- 10、数控编程：基于AutoCAD的全自动图形化编程软件；
- 11、文件传输：配USB接口；
- 12、切割气体：氧气+乙炔 或 丙烷；
- 13、调速范围：0---3500mm/min（毫米/分钟）

龙门式数控切割机:<http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机:<http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控等离子切割机:<http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门式数控火焰等离子切割机：<http://www.hycsk.com/product-61.html>

便携式数控切割机<http://www.hycsk.com/category-10.html>

便携式数控火焰切割机<http://www.hycsk.com/product-34.html>

便携式数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-38.html>

台式数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-22.html>

台式等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-44.html>

