

# 贵州钢材批发，贵阳钢批发，贵州钢材厂价批发，贵州钢材厂家，

产品名称	贵州钢材批发，贵阳钢批发，贵州钢材厂价批发，贵州钢材厂家，
公司名称	贵州鑫弘翊物资有限公司
价格	3560.00/吨
规格参数	友发，正大:6—150
公司地址	贵州省贵阳市南明区富源南路1号物资集团综合大楼
联系电话	13595003420 13595003420

## 产品详情

本公司产品种类齐全，价格优惠。各种规格焊管，镀锌管。欢迎前来公司洽谈或致电。

钢管按生产方法可分为两大类：[无缝钢管](#)和焊接钢管,焊接钢管简称为焊管。

1.无缝钢管按生产方法可分为：[热轧无缝管](#)、[冷拔管](#)、[精密钢管](#)、热扩管、冷旋压管和[挤压管](#)等。

成捆的钢管

无缝钢管用优质碳素钢或合金钢制成，有[热轧](#)、[冷轧](#)（拔）之分。

2.焊接钢管因其焊接工艺不同而分

为炉焊管、电焊（电阻焊）管和自动[电弧焊管](#)，因其焊接形式的不同分为[直缝焊管](#)和[螺旋焊管](#)两种，因其端部形状又分为圆形焊管和异型（方、扁等）焊管。

### 焊接钢管

是由卷成管形的钢板以对缝或螺

旋缝焊接而成，在制造方法上，又分为[低压流体输送用焊接钢管](#)

、螺旋缝电

焊钢管、直接卷焊钢管

、电焊管等。无缝钢管可用于各种行业的液体

气压管道和[气体管道](#)等。焊接管道可用于[输水管道](#)、[煤气管道](#)、[暖气管道](#)、[电器管道](#)等。

按材质

钢管按制管材质（即钢种）可分为：[碳素管](#)和[合金管](#)、[不锈钢管](#)等。

碳素管又可分为普通碳素钢管和[优质碳素结构管](#)。

合金管又

可分为：低合金管

、合金结构管、高合金管、高强度管

。轴承管、耐热耐酸不锈钢管、[精密合金](#)（如可伐合金）管以及[高温合金管](#)等。

按连接方式分类

钢管按管端联接方式可分为：[光管](#)（管端不带螺纹）和车丝管（管端带有螺纹）。

车丝管又分为：普通车丝管和管端加厚车丝管。

加厚车丝管还可分为：外加厚（带外螺纹）、内加厚（带内螺纹）和内外加厚（带内外螺纹）等地车丝管。

车丝管若按螺纹型式也可分为：普通圆柱或圆锥螺纹和特殊螺纹等地车丝管。

另外，根据用户需要，车丝管一般均配有管接头交货。

按镀涂特征

钢管按表面镀涂特征可分为：黑管（不镀涂）和镀涂层管。

镀层管有[镀锌管](#)、镀铝管、镀铬管、渗铝管以及其他合金层的钢管。

涂层管有外涂层管、内涂层管、内外涂层管。通常采用的涂料有塑料、环氧树脂、煤焦油环氧树脂以及各种玻璃型的[防腐涂层料](#)。

镀锌管又分为：KBG管，JDG管，螺纹管等。

按用途

1.管道用管。如：水、煤气管、蒸汽管道用无缝管、石油输送管、石油天然气干线用管。农业灌溉用水带管和喷灌用管等。

2.热工设备用管。如一般锅炉用的沸水管、过热蒸汽管，机车锅炉用的过热管、大烟管、小烟管、拱砖管以及高温高压锅炉管等。

3.机械工业用管。如航空结构管（圆管、椭圆管、平椭圆管），汽车半轴管、车轴管、汽车拖拉机结构管、拖拉机的油冷却器用管、农机用方形管与矩形管、变压器用管以及轴承用管等。

4.石油地质钻探用管。如：石油钻探管、石油钻杆（方钻杆与六角钻杆）、钻挺、石油油管、石油套管及各种管接头、[地质钻探管](#)（岩心管、套管、主动钻杆、钻挺、按箍及销接头等）。

5.化学工业用管。如：[石油裂化管](#)

，化工设备热交换器及管道用管、不锈耐酸管、化肥用高压管以及输送化工介质用管等。

6.其他各部门用管。如：容器用管（高压气瓶用管与一般容器管），仪表仪器用管、手表壳用管、注射针头及其医疗器械用管等。

### 按断面形状

钢管产品的钢种与品种规格极为繁多，其性能要求也是各种各样的。所有这些应随着用户要求或工作条件的变化而加以区分。通常，钢管产品按断面形状、生产方法、制管材质、联接方式、镀涂特征与用途等进行分类。

钢管按横断面形状可分为：圆钢管和异形钢管。

异形钢管是指各种非圆环形断面的钢管。

其中主要有：

方形管、

矩形管、

椭圆管、

平椭圆管、

半圆管、

六角形管、

六角内圆管、

不等边六角形管、

等边三角形管、

五角梅花管、

八角形管，

凸字形管、

双凸形管、

双凹形管、

多凹形管、

瓜子形管、

扁形管、

菱形管、

星形管、

[平行四边形管](#)、

带肋管、

滴状管、

内翅片管、

扭异管、

B型管、

D型管以及多层管等。

钢管按纵断面形状又分为：等断面钢管和变断面钢管。变断面（或变截面）钢管是指沿管长方向上的断面形状、内外直径及壁厚等发生周期性或非周期性变化的钢管。其主要有：外锥形管、内锥形管、外阶梯管、内阶梯管、周期断面管、波纹管、螺旋管、带散热片的钢管以及带复线的枪管等。

成分检验

[编辑](#)

(1)GB3087-2008《低中压锅炉用无缝钢管》规定。化学成分试验方法按GB222-84及GB223《钢铁及合金化学分析方法》中的有关部分。

(2)GB/T5310-2008《高压锅炉用无缝钢管》规定。化学成分试验方法按GB222-84及《钢铁及合金化学分析方法》、GB223《钢铁及合金化学分析方法》中的有关部分。

(3)进口[锅炉钢管](#)的化学成分检验按合同规定的有关标准进行。

生产方法

[编辑](#)

钢管分为无缝钢管和焊接钢管。无缝钢管生产过程是将实心管坯或钢锭穿成空心的毛管，然后再将其轧制成所要求尺寸的钢管。采用的穿孔和轧管方法不同，就构成了生产无缝钢管的不同方法。焊接钢管生产过程是将管坯(钢板或带钢)弯曲成管状，再把缝隙焊接起来成为钢管。因采用的成型和焊接方法不同，就构成了生产焊接钢管的不同方法。

无缝钢管主要用热轧法生产。挤压法主要用于生产难穿孔的低塑性高[合金钢管](#)或异型钢管和复合金属管。冷轧和冷拔法可将热轧管继续加工成小直径和薄壁的钢管。焊接钢管工艺过程简单、生产效率高、成本低、产品品种日益扩大。无缝钢管和焊接钢管主要生产方法见表1、2。

表1 无缝钢管和焊接钢管生产方法