

西门子PROFIBUSDP双芯总线

产品名称	西门子PROFIBUSDP双芯总线
公司名称	合众博达科技
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	湖南省长沙市天心区南托街道创业路159号电子商务产业园901房004号(集群注册)
联系电话	18321983249 18321983249

产品详情

西门子PROFIBUSDP双芯总线

西门子PROFIBUSDP双芯总线电缆INUMERIK:801、802S、802D、802D SL、810D、840D、611U、S120系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，伺服驱动等备件销售。

6XV1830-0EH10

SIMATIC NET, PROFIBUS 快速标准电缆 GP, 2 芯, 屏蔽, 为快速安装而特殊设计, 长度: 1000m, *小订购数量: 20m, 按米销售

6XV1830-3EH10

SIMATIC NET, PROFIBUS FC 拖缆, PROFIBUS 拖缆, 加速度:4 m/s², 至少 3 百万次 弯曲次数, 弯曲半径: 约 120mm, 双芯屏蔽线, 按米销售, 长度: 1000m, *小订购量: 20 m

西门子PROFIBUS-DP总线电缆6XV1830-0EH10其它介绍：

1. 借助于其双屏蔽层，尤其适用于安装在易受电磁的工业环境中
2. 通过总线终端的接地触点的外包层，可实现接地的连续性 西门子PROFIBUSDP总线电缆
3. 按米销售
4. 当连接各站时，应确保数据线不要拧绞，系统在高电磁发射环境（如制造业）下运行应使用带屏蔽的电

缆，屏蔽可提高电磁兼容性（EMC）。

5．如用屏蔽编织线和屏蔽箔，应在两端与保护接地连接，并通过尽可能的大面积屏蔽接线来复盖，以保持良好的传导性。另外建议数据线必须与高压线隔离。

6．超过500Kbit/s的数据传输速率时应避免使用短截线段，应使用市场上现有的插头可使数据输入和输出电缆直接与插头连接，而且总线插头可在任何时候接通或断开而并不中断其它站的数据通信。

总线连接器

NCU系列常见型号：

SIMATIC S7-200 Micro PLC自成一体：

特别紧凑但是具有惊人的能力 - 特别是有关它的实时性能 - 它速度快，功能强大的通讯方案，并且具有操作简便的硬件和软件。但是还有更多特点：

SIMATIC S7-200 Micro

PLC具有统一的模块化设计 - 目前不是很大，但是未来不可限量的定制解决方案。这一切都使得SIMATIC S7-200 Micro PLC在一个紧凑的性能范围内为自动化控制提供一个有效和经济的解决方案。

1．借助于其双屏蔽层，尤其适用于安装在易受电工业环境中

4．当连接各站时，应确保数据线不要拧绞，系统在高电磁发射环境（如制造业）下运行应使用带屏蔽的电缆，屏蔽可提高电磁兼容性（EMC）。

应用

简单自动化任务用SIMATIC S7-200Micro PLC

SIMATIC S7-200的应用领域从更换继电器和接触器一直扩展到在单机、网络以及分布式配置中更复杂的自动化任务。S7-200也越来越多地提供了对以前曾由于经济原因而开发的特殊电子设备的地区的进入。

除了不同CPU的基本功能，SIMATIC

S7-200的模块化系统技术还提供了一系列可升级的扩展模块，以满足需求对功能性的要求。

由于其与众不同的特点，S7-200已经在范围内涵盖行业的应用程序中得到了证实：

简单自动化任务用的小型CPU - 如果您想变为一个非常经济地执行简单自动化任务的有效解决方案，这是好的小型设备。还可以在扩展的温度范围内使用。

产品详情：

西门子S7-400PLC 产品选型、报价、销售

S7-400

功能强大的PLC，满足中、高性能要求。

要求苛刻的任务的解决方案。

品种齐全的模块和性能分级的 CPU，适应自动化任务。

通过简单实施分布式结构可实现灵活的使用；操作简单的连接方法。

的通讯和网络连接选件。

方便用户和简易的无风扇设计。

当控制任务增加时，可自由扩展。

多CPU运行：

多个 CPU 在一个 S7-400 控制器中同时运行。

通过多处理器计算扩大 S7-400

的整体性能。例如，复杂的任务可以分解为各种技术，如开环控制、计算或通讯，并分配给不同的 CPU。每个 CPU 可赋与其本地的 I/O。

模块化：

功能强大的 S7-400 背板总线 and 可以直接连接到 CPU

的通讯接口可以实现许多通讯线路的高性能操作。例如，这允许把一条通讯线路用于 HMI 和编程任务，一条通讯线路用于高性能和等距运动控制组件，一条通讯线路用于普通 I/O 现场总线。还可以执行额外需要的与 MES/ERP 系统或 Internet 的连接。

工程和诊断：

尤其是在使用采用高性能工程组件的大量自动化解决方案时，使用 SIMATIC 工程工具可以极为有效地组态和编程 S7-400。为此，提供有言（如 SCL）、用于顺序控制的图形工程工具、状态图和技术功能图。

S7-400H

采用冗余设计的容错自动化系统。

适合对故障安全要求很高的应用。

满足重启动费用高、昂贵的停机、极少的监控以及很少的维护的过程应用。

冗余的集能。

提高 I/O 的可用性：网管型 I/O 配置。

也可作为标准 I/O 使用：单边配置。

热后备：发生故障时，可自动切换到备用设备。

采用 2 个独立机架或一个分开的机架进行配置

经过冗余 PROFIBUS-DP 来连接切换的 I/O。

S7-400F/FH

故障安全型自动化系统，大大提高了工厂生产过程的安全性

符合 IEC 61508 SIL3、DIN V 19250 AK6 和 EN 954-1 Cat.4 等安全要求。

如果需要，也可通过冗余设计而实现容错

安全相关的 I/O 不增加接线：

通过采用 PROFIsafe 行规的 PROFIBUS DP 进行安全通讯

基于带有故障安全模块的 S7-400H 和 ET 200M

标准模块可以使用在自动化系统的非故障安全型应用场合

隔离模块，用于在一个 ET 200M 的安全模式中组合使用故障安全型模块和标准模块。

一、S7-300特点描述

模块化微型PLC 系统，满足中、小规模的性能要求

各种性能的模块可以非常好地满足和适应自动化控制任务

简单实用的分布式结构和多界面网络能力，使得应用十分灵活

方便用户和简易的无风扇设计

当控制任务增加时，可自由扩展

大量的集*能使它功能非常强劲

用于恶劣环境条件下的PLC

扩展温度范围从-25 ° C 到+70 ° C

适用于特殊的环境(污染空气中使用)

允许短时冷凝以及短时机械负载的增加

S7-300 采用经过认证的PLC 技术

易于操作、编程、维护和服务

特别适用于业、环境技术、采矿、化工厂、生产技术以及食品加工等领域

低成本的解决方案

尤其是在使用采用高性能工程组件的大量自动化解决方案时，使用 SIMATIC 工程工具可以极为有效地组态和编程 S7-400。为此，提供有可语言（如 SCL ）、用于顺序控制的图形工程工具、状态图和技术功能图。

冗余的能。