

四、主要配置参数

序号	配置名称	规格参数	数量
2	液压油缸数量		3套
3	伺服电机、驱动器	750W减速机	6套
4	自动送料装置、轴	数控系统	1套

五：安全保护措施

1 低压油路；

2 液压系统溢流阀；

3 挡板式硬性限位；

4 电控限位；

四：电源范围：380V ± 20V 50HZ

五：质保期：自交货日期起，整机免费质保壹年。

六、设备特点

(一) 设备运行时由液压夹紧定位，自动定长送料，

(二) 可以根据客户需要选配等离子电源1台，可批量切割16mm以内低碳钢

(三) 切割速度和精度由五坐标伺服电机控制。

(四) 机器总功率为 25KW

(五) 机器重量：约1.5吨。(长*宽*高)：14米*1.8米*2.1米，场地使用(长*宽*高)：15米*1.8米*2.1米。

相贯线切割机<http://www.158cnc.com/list-41-1.html>

便携式相贯线切割机<http://www.158cnc.com/show-48-132-1.html>

全自动激光切管机<http://www.158cnc.com/list-42-1.html>

相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-59.html>

数控相贯线切割机<http://www.hycsk.com/category-12.html>