

饲料加工粉尘爆炸测试 珠海饲料粉尘爆炸筛选

产品名称	饲料加工粉尘爆炸测试 珠海饲料粉尘爆炸筛选
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

粉尘防爆是饲料企业安全生产管理中极为重要的问题，在饲料生产活动中，很多环节都会产生大量饲料粉尘，例如运输、混合、粉碎、破碎、筛分和包装。产生的饲料粉尘不仅会严重影响作业员工的身体健康，还会引发粉尘爆炸，发展成为严重的安全生产事故。

因此，在饲料行业要特别关注对粉尘的治理，预防粉尘爆炸事故发生。特别是近十多年里，我国饲料工业发展迅速，很多饲料企业设施设备比较陈旧，更新较慢，粉尘跑冒滴漏严重，经常发生粉尘爆炸事故，给饲料行业带来经济上的损失和人员伤亡。

粉尘爆炸是饲料加工行业极易发生的、具有相当严重破坏能力的事故。由于粉尘的比面积很大，粉尘漂游在空气中达到一定的浓度时与空气中的氧气具有极大的接触表面，一旦发生燃烧，蔓延非常迅速。

由于强烈燃烧而产生的气体和热量不易散开，局部压力急剧增加而发生爆炸。

粉尘爆炸的条件：尘源+空气+火源。

当1立方米的空气中悬浮有机粉尘15—20克时，易爆炸。特别是10微米左右的粒子，当浓度为20克/米³时危险性大。原料清理输送设备的粉尘矿物质多不易燃烧，但是粉尘的浓度达到40克/3米³时也会发生粉尘爆炸。粉尘爆炸除具有一定的含尘浓度外，还必需有足够的温度和热量的火种存在。谷物和面粉粉尘的低着火温度约300—500℃。

因此，粉尘爆炸的预防：

一要防止粉尘的浓度超过10克/米³；

在工艺设计、设备选型方面：

控制粉尘浓度，消除尘云的产生。

对易产生粉尘的设备配置除尘风网，避免粉尘达到爆炸浓度。如投料口、初清筛、提升机、粉碎机、烘干机、圆筒仓和配料仓等。

除尘风网须经精确的风阻计算和设备匹配，确保有足够的通风量达到安全的粉尘浓度。管道风速 14 m/s，避免管道粉尘堆积形成尘云。配料称、混合机和缓冲斗之间需配置空气回路管道，确保粉尘不外溢。

饲料厂中的除尘设备、筒仓、斗式提升机和烘干机等设备是易引起粉尘爆炸的设备，设备选型上优先要选择密封与机械性能良好的设备。筒仓和提升机要配置卸压口。

消除火种。

为了防止金属物落入高速运转的设备中引发火花，必须配置足够的磁选设备。如原料进厂先通过磁选，粉碎机、微粉机、制粒机、破碎机和膨化机等设备前端应配置磁选设备。

为了防止提升机畚斗与机壳磨擦产生火花，畚斗选用塑料制品。为了防止提升因超载或堵塞引发胶带打滑造成高温起火，应在提升安装测速报警。

提升机与筒仓之间应设置料封，预防连环爆炸。

在车间和立筒仓一律选用防爆型电器并按规定配置电缆线。

选用散热性能良好的桥架和散热效果好的布线方式。

所有电器必须配置有效的过载和短路保护。

防止静电引发粉尘爆炸。

对于容易形成静电的设备必须给予有效的接地。例如：提升机、烘干机、粉碎机、混合机、高方筛、料仓等，必须用 6mm² 的铜线接地，接地电阻必须小于 10 欧姆。