

# 钢结构多头直条火焰切割机-龙门数控等离子切割机

产品名称	钢结构多头直条火焰切割机- 龙门数控等离子切割机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

### 设备基本配置

#### 项目 主要部件 数量 描述

1 主机机型 1台 大钢横梁结构，整机机架经过抛丸、退火和精铣处理，消除机身内应力，保证设备总体稳定性，不变形。设备整体将机械加工，平衡动力，精密传动，气控及电控相结合；依据热切割原理，机械标准设计制造而成。

2 驱动方式 双边驱动

3 机床跨度 4000 mm 有效切割宽度3000

4 机床导轨长度 8000 mm 有效切割长度6000

5 横向导轨 2根 凯亚德 精细2800双轴心导轨

6 纵向导轨 8米（双边）精加工24KG精加工（材质45Mn的原轨经过精加工；龙门刨，三面铣床，开定位基准槽，倒角处理，确保轨道精度，齿条安装精度及运行精度）

7 整机驱动系统 3套 伺服电机驱动

8 整机减速器 3套 德国技术 汉弗瑞行星减速机

9 控制系统 1套 工业级数控系统，10寸彩屏

10 电气总成 1套 施耐德

11 等离子弧压调高 1套 行业一线品牌

宏宇达（等离子控制电气部分，机械部分，等离子防碰撞装置，等离子夹持装置及组件）

14 火焰电动调高 1套 武汉华宇诚数控

15 气路电缆传动 1套 重型工程拖链

16 气路管道 1套 韩国韩硕

17 数控横向移动体 2套 武汉华宇诚数控

18 数控升降装置 2套 武汉华宇诚数控

19 火焰割炬总成（B370型，3阀控制）1套 行业一线品牌（隆腾焊割）

20 套料软件 1套 StarCAM专家版自动套料软件(自动共边、排料)

21 切割方式 火焰+等离子

### 三、设备主要技术参数

序号 项目 技术参数

3.1 有效切割宽度 3000mm

3.2 有效切割长度 6000mm

3.3 机床空程速度 1 ~ 6000mm/min

3.4 切割速度 火焰切割：10-1000mm/min

等离子切割：50 ~ 6000mm/min

3.5 切割厚度 火焰切割：6-200mm（碳钢）

等离子切割：1-15mm（质量切割）

3.6 割炬高度调节行程 150mm

3.7 适用燃气 乙炔或液化气

3.8 导轨安装精度 主导轨侧面直线度：0.4mm/10000mm

副导轨侧面直线度：1mm/20000mm

主、副导轨纵向轨面与水平面平行度：±0.2mm/1000mm

3.9 交点偏移 0.5mm a)设备整机定位精度、重复精度符合JB/T5102-1999标准b)切割尺寸精度、切割质量符合JB/T10045.3-1999标准c)国际标准ISO9013-2002及ISO8206-1991

