

广州起重吊梁焊缝无损检测 吊钩磁粉探伤检测

产品名称	广州起重吊梁焊缝无损检测 吊钩磁粉探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

无损探伤就是探测金属材料或部件内部的裂纹或缺陷。常用的探伤方法有：X光射线探伤、声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、涡流探伤等方法。物理探伤就是不产生化学变化的情况下进行无损探伤。

起重机在运转一段时间后，由于金属疲劳会引起不同程度的裂缝，裂缝的存在可能会导致金属部件突然断裂或者对金属结构产生影响，因此必须予以重视。但是，这种裂缝通常无法用肉眼进行有效的识别与判断，所以需要利用无损检验技术进行检验。起重机无损检测主要部位：

大梁/主梁

吊钩

齿轮

制动器

吊绳

起动机内部零件间的焊缝

吸盘

门架

无损检测主要方法有：超声检测 Ultrasonic Testing（缩写 UT），射线检测 Radiographic Testing（缩写 RT），磁粉检测 Magnetic particle Testing（缩写 MT），渗透检测 Penetrant Testing（缩写 PT）。

无损检测常用检测标准：

GB/T 11345-2013焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定

GB/T 无损检测 磁粉检测

JB/T 6061-2007 无损检测 焊缝磁粉检测

GB/T 无损检测 渗透检测

GB/T 9443-2007 铸钢件渗透检测

无损检测标准：

GB/T 焊缝无损检测磁粉检测

GB/T 无损检测脉冲涡流检测方法

GB/T 无损检测小型部件声发射检测方法

GB/T 无损检测仪器周向X射线管技术条件

GB/T 无损检测磁致伸缩声导波检测方法

GB/T 焊缝无损检测焊缝磁粉检测 验收等级

GB/T 焊缝无损检测焊缝渗透检测 验收等级