

# 电子仪器校准物理性能测试

产品名称	电子仪器校准物理性能测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

## 产品详情

### 1 现代电子仪器的特点

现代电子检测仪器采用现代传感技术、电子技术、计算机技术模仿人类专家尽心信息的综合处理,在进行检测的过程中能够包含采样、检验、故障和决策输出等多种内容,充分利用计算机资源的实现检测的智能化,减少人工参与程度,从而大大减少了检测过程中出现的错误.

#### 1.1 软件控制

采用了计算机技术得测量设备,能够实现在测量的自动化,计算机系统简化了仪器硬件上的结构,缩小了仪器的体积,利用软件进行控制。

#### 1.2 对测量结果进行智能化处理

利用软件对测量结果的智能化处理能够有效地实现对测量结果进行线性化处理、算数平均值的处理、加权平均值计算、数据融合计算等多种处理方式,获得更快捷更为可靠准确性更高的结果.

#### 1.3 计算机测量工具在功能和性能上的更加容易修改

以软件为核心的计算机测量工具在功能和性能上的修改更加容易,更加通用,可以适应不同环境不同场合下对计量检测设备的特殊需要,和传统检测设备相比具有很大的优势.

### 2 我国电子仪器现状

在工业化生产的过程中,电子仪器扮演着重要的角色,对产品的质量是一个重要的保障.我国的测量设备在控制和精度上还有所欠缺,不能够满足大型企业在生产过程中需要,而且计量设备缺乏相应的配套设备,无法很好地辅助电子仪器的计量检测过程.与国外计量设备相比,我国的设备欠缺的是计量仪器的可靠性与稳定性,不少的仪器在长时间的使用过后就变得不是很稳定,在精度上出现了误差,导致企业产品质量下降,降低了企业的竞争力,影响了企业形象.国内测量设备质量普遍不高,使用过程中容易出现故障,维修频率过高,对于企业的可持续生产大为不利,也增加了企业在测量设备上的成本.这些问题出现的主要原因是我国对这些高技术含量的小东西长期依靠进口,没有注重自己去研发,另外企业再制造这些测量仪器的时候不注重监管,导致产品质量低下,影响了我国整体的水平.

### 3 电子仪器计量管理有效策略

#### 3.1 优化仪器计量流程管理

对于仪器计量维护管理工作而言,主要包括选择和配置计量设备、确定计量设备选型、仪器计量设备日常管理、仪器计量设备使用前校准和周期检测及不合格设备的隔离和处置等,因此企业应结合自身仪器实际情况,建立系统化管理体系,从而保证仪器计量流程管理的标准化和规范化.例如在某石化企业中,工作人员意识到仪器计量系统管理的重要性,将仪器计量管理看作一个系统的管理流程,设置了如下环节:账目建立-仪器计量器具筛选-器具鉴定-账目删除等.并且企业引进自动化管理系统,以此提升了整个流程的自动化和智能化水平,实现了资源的有效配置,在很大程度上降低了管理成本.

#### 仪器计量,仪器校准,仪器校正

#### 3.2 定期开展有效的仪器计量维护

电子仪器中的计量仪器使用频率较高,在具体应用中工作人员应密切关注计量仪器的效率和精准度,一旦发现异常应及时有效的检修,同时根据以往使用经验制定检修周期计划,以此有针对性地解决仪器使用过程中的问题.例如在某农业技术企业中,工作人员根据仪器使用频率和精准度要求制定检修周期,以食品安全检测仪和农药残留检测仪器为例,由于农业生产加工过程该类仪器使用频率高且精准度要求较为严格,公司设置了3~6个月的检修周期,并且根据实际使用情况进行有效调节.同时对于仪器检修其中,公司选购了备用替换仪器,以此避免影响企业的正常运行.

#### 3.3 合理处理损坏的仪器计量设备

由于对仪器计量设备性的要求,凡是有问题的仪器计量设备都要进行及时的更换处理,以免产生较大的误差对企业的生产造成严重的影响.对于这些失灵的仪器计量设备根据其损坏程度进行分类归置,对损坏程度小的仪器可以进行检修.

#### 3.4 其他注意事项

除上述管理措施外,在电子仪器计量管理中,工作人员还应明确如下注意事项:合理调度,公司和科室自身业务和仪器实际情况,制定有偿出租方案,并配以合格的仪器计量管理人员,对

仪器的使用情况进行细致记录; 如果电机超过 75KW 则工作人员应及时安装显示装置或者监视仪表,同时在热工设备管理中,应分析设备的参数,以此选择合适的温度测量器; 设备、结构和线路变动必须经有关部门批准,针对关键变革公司应组织召开研讨会议,具体改革方案应经负责人批准方可实施.此外,改造中涉及的方案、数据和应用效果必须记录在案,并建档保存.

#### 4 电子仪器计量检测的意义

仪器计量检测在我国传统社会中就已经出现了,例如生活用来仪器计量粮食的斗.随着科学技术的不断发展,仪器计量检测设备在精度上、准确性和灵敏度上都有了十足的发展.仪器计量检测可以对企业生产出来的产品的质量标准和数量上进行检测、分析、控制和记录,对企业产品的生产是一种监督检测,能够有效地提高产品的质量,保证消费者的合法权益.仪器计量检测设备能够有效地减少资源的浪费.地仪器计量设备在工业生产中能够从原材料上进行仪器计量检测,有效地节省资源,为企业节省成本,提高企业效益.