

东莞水转印 奇轩 水转印

产品名称	东莞水转印 奇轩 水转印
公司名称	东莞市奇轩塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇下汴富民路34号3号楼501室
联系电话	18598850116 18598850116

产品详情

大理石纹水转印：水转印披覆工件的过程中应注意什么？

- 一. 在做新产品时，应先试一下剪多大披覆膜合适，不要浪费水转印膜。
- 二. 在水转印披覆之前，应注意下水浸入角度，看有没有破膜再做决定。
- 三. 在转印披覆时，应注意膜的纹路方向，特别是转印木纹膜。
- 四. 水转印披覆过程要一气呵成，中途不能停，以免造成次品。
- 五. 水转印披覆完成以后轻轻的摆动产品工件，刮走水面上残余油墨膜，再倾斜着提升出水面来，以免让产品掉到水里或粘附水面上残余油墨膜。

水转印产品

工艺品

这是一个依靠外观来征服消费者的世界，道器水转印，一成不变的面孔要想赢得客户无疑是缘木求鱼。水转印技术在工艺品表面整饰方面的表现应该是一个投资不算太大的选择之一。水转印很难说有什么特别的优势，但不能不承认它将很多上世纪70年代的老古董变成了21世纪的新生代，重新得到人们的青睐。这方面的实例数不胜数，如墙上的挂钟、桌上的相框、屋顶的吊灯等。

显然，水转印技术的优势是可在特定的承印物表面实现新的装饰方式，且整饰图文新颖、质量高。就目前而言，宝安水转印加工，水转印工艺的操作过程基本停留在手工的烦琐劳动中，还不能完成*的多色定位，机械化进程还比较缓慢，这些问题限制了水转印技术的进一步发展。

水转印加工纸要保持清洁：

- 1、要保持被烫物干净，不能沾有灰尘、油污等。
- 2、要保持花膜干净，不能沾染油污、指纹、灰尘等；
- 3、要保持机器的工作台、导辊、按钮等部件清洗干净，水转印，不可沾有油污等脏物；
- 4、操作者的手要保持干净，东莞水转印，不能有汗、油污沾到花膜或被烫品上；
- 5、要保持胶头干净，不能有脏物、焦块粘附其上；

水转印加工的技术要求

印刷花膜的制版电雕版，主要用于过渡色、层次感丰富的图文，可以再现人物、山水以及图文的效果，印刷图文清晰、准确、附着能力强等特点，适用于批量大，要求高的塑料制品、文教用品、日化包装等。

水转印加工花膜烫印温度在120摄氏度-240摄氏度。可适用于ABS、AS、PS、PVC、PP、PE等塑料制品，金属、木材等的涂装面。

东莞水转印-奇轩(在线咨询)-水转印由东莞市奇轩塑胶制品有限公司提供。东莞市奇轩塑胶制品有限公司在塑胶工艺品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，奇轩一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：郭先生。