

lng16吨叉车福建天然气16吨叉车生产厂家

产品名称	lng16吨叉车福建天然气16吨叉车生产厂家
公司名称	福建华南重工机械制造有限公司
价格	70000.00/台
规格参数	品牌:华南重工 型号:HNG160LNG 产地:福建泉州
公司地址	福建省泉州台商投资区东园镇溪庄村
联系电话	13636909003

产品详情

lng16吨叉车福建天然气16吨叉车生产厂家

lng16吨叉车，天然气16吨叉车，lng16吨叉车厂家，lng叉车生产厂家

一、发动机：

- 1、采用潍柴WP10G220E气体机，动力强劲、低排放、优质洁净、节能环保，满足高效作业要求。
- 2、LNG的动力性能比起柴油车毫不逊色，续驶里程长，装载一个495升气瓶的LNG可以行驶8小时。

二、变速箱：

- 1.采用品牌液力变速器，联合工况牵引力大，双变系统更可靠。
- 2.采用双涡轮液力变矩器，无级变速，单杆操纵变速系统，操纵更简便。
- 3.变速操纵阀加装空档启动装置，整机启动更安全。

三、驱动桥：

- 1.前桥采用重型叉车驱动桥，桥壳、轮毂、轴承加大尺寸，螺旋伞齿轮和轮边行星轮减速增扭，钢构桥壳支撑，负荷能力大，使用寿命长。
- 2.采用无轮辐压板式轮辋，轮毂承载能力更强。
- 3.后桥采用横置液压缸式转向机构，转向桥结构紧凑，传动角可达70.5°，有利于减小转向阻力，减轻轮胎磨损，提高行驶时的平顺性。

4.采用四个重型钳盘式制动器，加厚制动盘，后置储气罐，十八倍制动气压加力比，散热更快，制动可靠，操作更安全。

四、液压系统：

1.全液压负荷传感转向系统，后转向桥转弯半径小，转向轻便灵活。

2.采用双泵合流工作液压系统，大幅度降低油耗、能耗；3.液压系统加装回油散热器和背压防护装置，确保整机热平衡。

配置 型号 CPCD160LNG

HNF-160LNG

性能 额定载荷 kg 16000

载荷中心 mm 900

门架倾角（前/后）° 6/12

整机外形尺寸 总长 mm 7645

总宽 mm 2750

总高 mm 3625

门架起升高度 mm 3500

货叉（长*宽*高） mm 1800*180*90

小转弯半径 mm 5800

大行驶速度（空载） km/h 30

满载起升速度 mm/s 300

满载爬坡度 % 20

整机自重 kg 25000

轮胎型号 前轮 4*12.00-24/18PR

后轮 2*12.00-20/18PR

轮距 前轮 mm 2060

后轮 mm 2330

轴距 mm 3800

小离地间隙 mm 265

发动机 气体机 潍柴