

西安T63特钢配套用直螺纹连接套筒

产品名称	西安T63特钢配套用直螺纹连接套筒
公司名称	扬中市皓盟电气厂
价格	1.05/只
规格参数	品牌:滔华金属 型号:HTRB630E 产地:江苏
公司地址	扬中市经济开发区新星村90号（经营场所）
联系电话	18352870026

产品详情

钢筋连接套筒的作用：钢筋剥肋滚轧直螺纹连接就是将待连接钢筋端部的纵肋和横肋用切削的方法剥掉一部分然后直接滚轧成普通直螺纹用特制的直螺纹套筒连接起来形成钢筋的连接。钢筋剥肋滚轧直螺纹连接技术属国内外首创技术发明达到国际先进水平；剥肋滚轧直螺纹连接技术高效、便捷、快速的施工方法和节能降耗、提高效益、连接质量稳定可靠等优点得到了广大施工单位和业主的青睐。是直螺纹连接技术的一种新型产品。

直螺纹套筒的分类：标准型直螺纹套筒加长型直螺纹套筒正反丝直螺纹套筒变径直螺纹套筒 1、标准型：用途可能的自由自转情况。使用铁棍原因相互在锁桥梁片断的端点力量对面。愿选择标准套筒或变径型连接套筒。 2、加长型：用于钢筋过于长而密集，不便转动的场合。连接套筒预先全部拧入一根钢筋的加长螺纹上，再反拧入被接钢筋的端螺纹，转动钢筋半至一圈即可锁定连接件，可选用标准型连接套筒。 3、正反丝扣型：用于钢筋完全不能转动而要求调节钢筋内力的的场合，如施工缝、后浇带等。连接套筒带正反丝扣，可在一个旋合方向中松开或拧紧二根钢筋，应先用带正反丝扣的连接套筒。 4、异径型：用于不同直径的钢筋连接 钢筋剥肋滚轧直螺纹连接技术，是一种新型的钢筋连接技术。其结构原理将连接钢筋端部的纵肋和横肋用切削的方法剥去一部分，然后滚轧上普通直螺纹，直接用特制的直螺纹套筒进行螺连，从而完成钢筋的连接，工艺过程和传统工艺相比该技术和优点在于无虚拟螺纹，力学性能好，连接安全可靠，达到与钢筋母材等到强，该技术连接的接头性能达到了JGJ107-2003中I级接头和各项指标。连接套筒技术特点：1、适用于承受拉、压双向作用力的各类钢筋混凝土结构中的钢筋连接施工。 2、连接方便、快捷，操作简单。 3、检测方便、直观。 4、钢筋加工直螺纹可预制，可工厂化生产，不占工期。 5、可连接横、竖、斜向的HRB335、HRB400级同径和异径钢筋。钢筋直螺纹套筒的特点采用45号钢材，特殊制造工艺，尺寸精度高，质量可靠。可连接16~40mm的HR335级、HR400级带肋钢筋。经过国家建筑工程质量监督检验中心检测，达到JGJ107-2010中的I级接头标准。 4、标准型、正反丝型、异径型三大系列，五十二个品种能满足工民建、水利、电站、桥梁、隧道、地铁等建筑结构中横向、竖向、斜向等部位的同径、异径及可调长度和方向的连接钢筋要求。钢筋直螺纹套筒的优点 1.抗拉强度高，达到或超过国标JGJ107-2010I级接头的标准要求。 2.对中性好，便于力的传导。 3.施工作业方便，可全方位、全天候施工。 4.可提前预制，缩短了工程总工期。 5.价格便宜，降低了工程成本。 6.无明火作业、无带电作业，属建设部推广产品。 7.由于直螺纹套筒是机械加工产品，质量稳定性（统一性）高。

