

# 泰州海陵区氨酯夹芯板阻燃等级检测 B1级防火性能检测

产品名称	泰州海陵区氨酯夹芯板阻燃等级检测 B1级防火性能检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

## 产品详情

聚氨酯夹芯板的具体的等级划分：纯聚氨酯夹芯板分为B1，B2，B3，封边聚氨酯夹芯板\*\*\*火等级为\*\*\*

（市场上客户俗称的聚氨酯封边岩棉（玻璃棉）夹芯板），所以说聚氨酯夹芯板的防火等级可分为B1，B2，B3和\*\*\*（市场上客户俗称的聚氨酯封边岩棉（玻璃棉）夹芯板）。接下来就详细的讲一下各个防火

等级参数。纯聚氨酯夹芯板的防火等级是按照B1，B2.B3三个级别来划分的。聚氨酯发泡原料分为黑白料，黑白原料的比例不同决定了聚氨酯夹芯板的防火性能的不同。通常来说，B1级的聚氨酯夹芯板防火等级是好的，B2次之，B3为其后。接下就来了解一下各个防火等级的区别。

B1级防火聚氨酯夹芯板之所以是B1级，按照国标标准，B1级别防火聚氨酯夹芯板指的是氧指数 30，给

大家介绍一下，氧指数大家可能没有概念，直接的做法就是跟生产厂家索要检测报告，再直接的办法就

是拿着打火机点燃一下，不燃现象明显即为B1级防火。小编也顺便普及一下氧指数的概念，氧指数指在规定形状的条形泡沫、规定的火源及火焰大小条件下，在氧气和氮气混合气体中能稳定燃烧所需要的氧气的浓度。氧指数在22---27之间属可燃材料，氧指数>27属难燃材料。B2级防火聚氨酯夹芯板

B2级防火聚氨酯夹芯板指的是氧指数 28，可见B2级防火聚氨酯夹芯板是难燃的。

B3级防火聚氨酯夹芯板 B3级防火聚氨酯夹芯板指的是氧指数 26，B3级防火聚氨酯夹芯板就属于较难燃了，相对于B1、B2来说可燃指数较高，只能对于没有防火要求的客户来做B3级防火聚氨酯夹芯板。一般普通板材从其\*\*\*性能和理化性能来说，也就是板材的平整度，湿度，拉力，以及板材的承重力的各方面综合来说，还有板材的韧性。如果这些达标板材基本可靠，

同时这些都有\*\*\*出具的检测报告。达标就OK

了。至于阻燃板就是在其\*\*\*性能和理化性能的基础上达到起阻燃指标，

目前\*\*\*标准是达到阻燃B级，以往都是阻燃B1级，2007年以后已经统改为阻燃B级