

PA12德国赢创德固赛 2161粉 用于金属部件的静电涂层 汽车部件涂层

产品名称	PA12德国赢创德固赛 2161粉 用于金属部件的静电涂层 汽车部件涂层
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	98.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PA12特性：

1 耐冲击强度高

2 耐候性佳

3抗化学环境佳

4绝佳的耐磨耗于表面滑移特性

5吸水量小因此尺寸稳定度佳

6比重为市售商用化聚酰胺中最小者

7低温下具极佳的耐冲击强度

8气体阻绝性佳

PA12的特点是

密度小，熔点低，分解温度高，吸水率小，耐低温性能优良，防噪声效果好。制品的尺寸稳定性好，易成型加工。耐碱、耐去污剂、耐油脂性能均优良、能耐醇、无机烯酸和芳烃，不耐浓无机酸、氯代烃，可溶于苯酚。

PA12典型应用范围

水量表和其他商业设备，电缆套，机械凸轮，滑动机构以及轴承等。

PA12应用：

水量表，自动洒水系统（尺寸安定/耐湿性/抗UV），光织及电线外皮（耐磨/防白蚁/防齿动物/介电性稳定/易加工），

球拍护罩（耐冲击/耐候性佳/耐磨损/易染色/易加工），

机械凸轮，滑动机构以及轴承，洗衣机零件（与金属合模）手工具握把外皮（高绝缘性/耐压/耐冲击/易加工），

汽油连接管（耐油/耐酸碱/耐化学性/耐腐蚀）绘图印表机印表头（耐磨/耐冲击/耐曲挠/耐酸碱）。

工艺条件干燥处理：加工之前应保证含水率在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在80C除湿干燥4~8小时。如果材料是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。熔融温度：240~300；对于普通特性材料不要超过310，对于有阻燃特性材料不要超过270。高速注射速度可使成型良好。PA12尼龙12弹性体有优良的噪音和振动阻尼性，在干燥运转条件下，对钢、POM、PBT和其他材料的滑动摩擦系数低、优良的耐磨损性和高体积稳定性。正因为这些性质，该产品特别适用于DVD、CD、MD、VCR、便携式摄像机、数码相机、打印机和录像机等无声齿轮。PA12料筒温度：进料段：230—240 中段：255—265 出料段：265—275 喷嘴：295—300 模温：60 - 80 注射压力：80—110mpa成型周期：20—25秒螺杆转速：30—60 r/min