

碳钢快速接头型号 碳钢快速接头 力源

产品名称	碳钢快速接头型号 碳钢快速接头 力源
公司名称	力源（天津）流体设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区中北镇大稍直口村南紫阳道14号-2
联系电话	13820112115

产品详情

快速接头里留有残压的话很难进行联接。要安装时请千万不要用锤子等物体叩击阀门前端，因为这是极其危险的行为。

3、如果使用流体中混入异物会造成接头故障。所以流体一定要经过过滤器后在使用。

快时，不锈自动向外滚动，子体被阀门弹簧的反作用力弹开，阀门就能自动关闭以阻断流体流动。链接时—当子体插入有套圈的母体一侧时，阀门被打开导致流体流动，垫圈被弹簧的力量推回原来的位置，不锈会锁住以确保子/母体连接，里面的垫圈能完全阻断流体的渗漏。气动快速接头适用范围空气管路、空压机、研磨机。

4、如果选错密封材质会造成接头泄漏。请确认好适合流体种类和温度的密封材质后在进行选择。

5、密封面的灰尘，划痕会造成泄漏，所以请注意。分离时，插塞密封面有可能附着灰尘，请使用的防尘帽。

6、安装快速接头时，如果过度紧固的话可能会造成接头破损。请用适当台山特种钢快速接头精定位

油管安装注意事项

（1）安装油管时必须按设计要求进行，使油管尽量平行或垂直，碳钢快速接头型号，不得随意改变配置方式。

(2) 注意各支管的方向和基准高度，尽量避免交叉。平行或交叉的油管之间应留有间隙，防止互相接触，产生振动。

(3) 油管应尽可能短，为了防止振动，须将油管安装在牢固的地方。较细的油管可沿壁布置，长管用管夹支撑，碳钢快速接头厂家，或用木材、橡胶衬垫。弯管半径一般应大于油管外径的 3 倍。

(4) 法兰盘必须在油管的平直部分接合，并且保证法兰盘与油管的轴线垂直。

两端开放式快速接头

不链接时：当母体的套圈被推到另一端时，碳钢快速接头，自动向外滚动，因此，子体被移出；由于子体与母体都没有阀门，流体向外流出。链接时：当子体插入母体的时候，套圈被其弹簧的作用力推到先前的位置致锁紧，流体流动，其中的O型圈以防止液漏；

两端开闭式快速接头

不链接时：当母体的套圈移到另一端时，不锈自动向外滚动，子体因母体与子体共同阀门弹簧力的作用力运作下而断开，子体与母体的阀门各自闭合，瞬间阻断流体流动；链接时：当子体插入母体时，套圈在弹簧的作用下回到原来的位置，滚动锁紧子体紧密连接，同时母体与子体的阀门互相推动而打开，流体流通，O型圈能完全阻断流体的渗漏。

带有注油安装的请按期注油，确保快速接头轴承运转的牢靠性；

流畅热体介质的快速接头应逐步生温，防止温度剧变；

反省密封面的磨损情况及厚度转变状况（普通正常磨损为5-10mm）；察看密封面的摩擦轨迹，看能否呈现三点断续或、划伤等问题，若有上属情况，应立刻改换；

碳钢快速接头型号-碳钢快速接头-力源(查看)由力源（天津）流体设备制造有限公司提供。力源（天津）流体设备制造有限公司是从事“一体式软管接头,过渡接头,液压管总成”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李朝辉。同时本公司还是从事天津软管接头，北京软管接头，河北软管接头的厂家，欢迎来电咨询。