

# 生物质 智邦机械 烘干生物质热风炉

产品名称	生物质 智邦机械 烘干生物质热风炉
公司名称	河南智邦机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市郑上路和织机路交叉口北200米
联系电话	15637133368

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南智邦机械制造有限公司

回转木屑烘干机是物料加温干燥装置。同联轴器列的回转封头中的物料由螺旋齿轮和中断螺旋式扬料板在内外筒体间折回和扬料全过程中获得风干。套筒套列构造使烘干机长短可加倍减少，因为热管散热面大幅度降低，以至热耗减少，而增长的热交换器面使热效率进一步提高。对不可以触烟的物料，多筒式回转木材烘干机在内外筒中各自出示内烟管和环状烟管，各烟管间用轴向排烟道沟通交流，一样环保节能。可以看出，对热料和冷物质来讲，生物质烘干机多少钱一台，则该机变成套筒式回转冷却机。

木糠烘干机原理：

木屑 木糠 锯末类物料由皮带输送机输送至闭风送料器进入热风炉内燃烧，产生的高温燃气通过隔火装置进入烘干机，生物质，原料通过螺旋喂料器进入滚筒烘干机内，通过低速旋转、弯板分散物料，使高温气流穿过物料，再由风机的吸力推动物料向前，生物质燃料移动式烘干机，物料由另一端通过沙克龙从闭风机排出。

木糠烘干机结构：

木糠烘干机主要是由热风炉、闭风送料器、皮带输送机（可自配）、螺旋喂料器、滚筒气流式烘干机、风机、沙克龙、闭风机等配置而成。此烘干机结合了气流与滚筒烘干机的优点，工作效果好，投资成本

低，占地面积小。

衬板是木粉干燥机筒身关键的构件，在木粉干燥全过程中，衬板挑选与安装的优劣立即危害着全部干燥机的工作中特性。那麼，木粉干燥机封头衬板的挑选与安装规定有什么呢？1、衬板的硬度规定。木粉干燥机封头出料端和正中间一部分的衬板硬度，要高过进料端衬板的硬度。一般状况下，木粉干燥机进料端衬板的硬度为HRC48-50，正中间封头和出料端应是HRC50—55。由于在干燥工作中，木粉干燥机筒身不一样位置衬板的硬度、延展性及其耐冲击损坏水平是不一样的。此外，损坏后的衬板硬度应高过被风干原材料硬度的0.8倍。2、衬板的延展性规定。因为在木粉干燥工作中，干燥机进料口端衬板损坏水平要比出料口端比较严重，以便避免干燥全过程中筒体裂开，就规定进料端衬板的延展性要高过出料端。一般状况下，干燥机封头进料端断裂韧性应在10-20J/cm<sup>2</sup>之上，正中间一部分和出料端应是5-10J/cm<sup>2</sup>之上，以确保衬板的一切正常工作中。3、衬板的品质规定。对木粉干燥机挑选衬板的情况下，要留意防止有裂痕、出气孔、热处理不够等状况。另外，要挑选价格实惠、品质不错的衬板，以确保木粉烘干设备的平稳运作。总而言之，伴随着干燥技术性和干燥工作的持续发展趋势，烘干生物质热风炉，客户对木粉干燥的规定也愈来愈高。我们要想确保机器设备的生产工作，就需要挑选适合的衬板。自然，在对木粉干燥机挑选衬板的情况下，也要依据原材料的特点和机器设备自身的特性而定。

生物质-智邦机械-烘干生物质热风炉由河南智邦机械制造有限公司提供。“机械设备及配件,液压设备,五金机电,环保设备,除尘设备”选择河南智邦机械制造有限公司，公司位于：河南省郑州市郑上路和织机路交叉口北200米，多年来，智邦机械坚持为客户提供好的服务，联系人：杨经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。智邦机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事沙子烘干机，河沙烘干机，黄砂烘干机的厂家，欢迎来电咨询。