

PC帝人G-3410H玻纤增强10%

产品名称	PC帝人G-3410H玻纤增强10%
公司名称	东莞市常平金红塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:帝人 型号:G-3410H 产地:国内外
公司地址	樟木头镇百顺小区3巷5号
联系电话	18200646066 15914033897

产品详情

PC帝人G-3410H玻纤增强10%

Panlite G-3410H聚碳酸酯10%

玻璃纤维增强材料帝人有限公司产品说明：玻璃纤维增强等级-10%玻璃纤维，低各向异性等级

PC原料所具有的高耐冲、热变形温度120以上及优异的抗紫外线性（适用于户外），且其低气味的特点可用于汽车零部件的开发应用。随着我国近年来国产车的需求量活跃，PC材料在这一领域的应用极具拓展潜力。由于这种材料可在-40度及180度的广泛使用温度下使用，电绝缘性优良；同时，这种料的阻燃级别可达到1.5mmV0的级别，使其在电子电器行业得到了广泛的应用。聚碳酸酯板材具有良好的透光性，抗冲击性，耐紫外线辐射及其制品的尺寸稳定性和良好的成型加工性，使其比建筑业传统使用的无机玻璃具有明显的技术性能优势。

PC是一种线型碳酸聚酯，分子中碳酸基团与另一些基团交替排列，这些基团可以是芳香族，可以是脂肪族，也可两者皆有。双酚A型PC是重要的工业产品。

PC是几乎无色的玻璃态的无定形聚合物，有很好的光学性。PC高分子量树脂有很高的韧性，悬臂梁缺口冲击强度为600~900J/m，未填充牌号的热变形温度大约为130 °C，玻璃纤维增强后可使这个数值增加10 °C。PC的弯曲模量可达2400MPa以上，树脂可加工制成大的刚性制品。低于100 °C时，在负载下的蠕变率很低。PC耐水解性差，不能用于重复经受高压蒸汽的制品。

PC主要性能缺陷是耐水解稳定性不够高，对缺口敏感，耐有机化学品性，耐刮痕性较差，长期暴露于紫外线中会发黄。和其他树脂一样，PC容易受某些有机溶剂的侵蚀。

PC材料具有阻燃性，耐磨。抗氧化性。

PC加工方法：

PC可注塑、挤出、模压、吹塑、热成型、印刷、粘接、涂覆和机加工，重要的加工方法是注塑。成型之前必须预干燥，水分含量应低于0.02%，微量水份在高温下加工会使制品产生白浊色泽，银丝和气泡，PC在室温下具有相当大的强迫高弹形变能力。冲击韧性高，因此可进行冷压，冷拉，冷辊压等冷成型加工。挤出用PC分子量应大于3万，要采用渐变压缩型螺杆，长径比1：18~24，压缩比1：2.5，可采用挤出吹塑，注-吹、注-拉-吹法成型高质量，高透明瓶子。PC合金种类繁多，改进PC熔体粘度大（加工性）和制品易应力开裂等缺陷，PC与不同聚合物形成合金或共混物，提高材料性能。

Panlite G-3410H 物性表

基础编号	E244324-101516668
填料/增强材料 特性	E50075-101629060 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量 低异向性
用途	刚性，高 良好的抗蠕变性 工业应用
形式 加工方法 物理性能额定值单位制测试方法	相机应用 粒子 注射成型 1.27
收缩率	
垂直流动方向 : 4.00 mm	0.40 到 0.60
流动方向 : 4.00 mm	0.30 到 0.50
吸水率 (23 ° C, 24 hr)	0.16
拉伸模量额定值单位制测试方法	3300
拉伸应力 (断裂)	70.0

拉伸应变 (断裂)	4.0
弯曲模量 1	3400
弯曲应力 2	115
简支梁缺口冲击强度	8.0
简支梁无缺口冲击强度	70
热变形温度值单位制测试方法 0.45 MPa, 未退火	142
1.8 MPa, 未退火	135
维卡软化温度	145
线形热膨胀系数	
流动	5.0E-5
横向	6.0E-5
RTI Elec (1.50 mm)	130

RTI Imp (1.50 mm)	120
RTI (1.50 mm)	130
表面电阻率 额定值单位制测试方法	> 1.0E+15
体积电阻率	> 1.0E+15
介电强度 3	35
相对电容率	
100 Hz	3.20
1 MHz	3.20
耗散因数	
100 Hz	1.0E-3
1 MHz	9.0E-3
漏电起痕指数	175
可燃性等级 额定值单位制测试方法	

0.430mm	HB
0.800 mm	V-2
3.00 mm	V-1

备注 2.0 mm/min

2. 2.0 mm/min

3. short time test

LNP THERMOCOMP D451 (或EXTC8141) 是一种基于聚碳酸酯树脂的化合物，含有玻璃纤维、阻燃剂。这种材料的附加特性包括：高模量，良好的平整度，良好的延展性，无溴和无氯阻燃剂。

LNP THERMOCOMP DX10311化合物聚碳酸酯30% 玻璃纤维增强材料SABIC创新塑料亚太区产品说明：DX10311是30%玻璃纤维增强，冲击改性聚碳酸酯树脂。高流动性和良好的延展性。

LEXAN EXL419聚碳酸酯(PC) 硅氧烷共聚物树脂是一种9%玻璃纤维(GF) 增强不透明注塑(IM) 级。与GF增强标准PC树脂相比，该中流树脂具有更高的延展性、改善的释放特性和优良的加工性能，并有机会缩短IM循环时间。LEXAN Exl419树脂仅适用于不透明颜色，是广泛应用中需要刚度和延展性结合的候选材料。

LNP LUBRICOMP Lexan_LF1520A compound20%玻璃纤维增强/15%聚四氟乙烯填充PC。阻燃耐磨。严格公差。

XHT3141是一种高流动性、高热聚碳酸酯共聚物。它有一系列的不透明和有限的透明颜色。

XHT4141是一种高流动性、高热聚碳酸酯共聚物。它有一系列的不透明和有限的透明颜色。

LEXAN 124R是一种低粘度多用途牌号。符合FDA食品接触标准，颜色有限。自2007年1月15日起生效该等级不再有生物相容性信息支持，不应用于要求生物相容性的医疗应用。有关LEXAN HP系列的替代等级，请与GE代表联系。

LEXAN 244R树脂等级是一种中等粘度的多用途产品，具有改进的阻燃性和释放性能。它也符合FDA食品接触标准，颜色有限。

LEXAN 4704 resin高耐热聚碳酸酯共聚物，在264磅/平方英寸时提供300华氏度的DTUL。符合FDA食品接触标准，颜色有限。自2008年1月15日起，该等级不再有生物相容性信息支持，不应用于要求生物相容性的医疗应用。替代等级HPH4704。

LEXAN HF1140 resin适用于一次性/短生命周期。良好的透明度、耐热性、性能保持性和尺寸稳定性。符合FDA食品接触标准，颜色有限。自2007年1月15日起生效该等级不再有生物相容性信息支持，不应用于要求生物相容性的医疗应用。有关LEXAN HP系列的替代等级，请与GE代表联系。

LEXAN HP2 resin中/高流量聚碳酸酯。用于医疗器械和制药应用。改变的医疗管理，生物相容性（ISO10993或USP六级）。EtO和蒸汽灭菌。包含脱模。

LEXAN HPH4504H resin高热量特种聚碳酸酯，具有增强的热压性能。用于医疗器械和制药应用。改变的医疗管理，生物相容性（美国药典六级ISO10993）。EtO、蒸汽、伽马射线和电子束可消毒。

LEXAN HPS1 resin高流动性聚碳酸酯。用于医疗器械和制药应用。改变的医疗管理，生物相容性（ISO10993或USP六级）。EtO，电子束和伽玛消毒。包含脱模。

LEXAN HPS1R resin高流动性聚碳酸酯。用于医疗器械和制药应用。改变的医疗管理，生物相容性（ISO10993或USP六级）。EtO，电子束和伽玛消毒。包含比HPS1更高的脱模量。

SABIC创新塑料LexanHPS4 PC聚碳酸酯（PC）热塑性聚合物SABIC Innovative Plastics（通用电气塑料公司）高流动性聚碳酸酯。用于医疗器械和制药应用。改变的医疗管理，生物相容性（ISO10993或USP六级）。EtO，电子束和伽玛消毒。包含比HPS1更高的脱模量。

LEXAN HPS6 resin中/低流量聚碳酸酯。用于医疗器械和制药应用。改变的医疗管理，生物相容性（ISO10993或USP六级）。EtO，蒸汽电子束和伽玛消毒。包含脱模。

LEXAN HPX4 resin中流特种聚碳酸酯-提高加工性能和高压灭菌器。用于医疗器械和制药应用。改变的医疗管理，生物相容性（ISO10993或USP六级）。EtO和蒸汽灭菌。