

## PC帝人B4130R BK碳纤增强30%

产品名称	PC帝人B4130R BK碳纤增强30%
公司名称	东莞市常平金红塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:帝人 型号:B4130R 产地:国内外
公司地址	樟木头镇百顺小区3巷5号
联系电话	18200646066 15914033897

## 产品详情

PC帝人B4130R BK玻纤增强30%

Panlite B-4130R聚碳酸酯30%

碳纤维增强材料帝人有限公司产品说明：碳纤维增强级—30%碳纤维，阻燃级，无溴/无磷型

聚碳酸酯在1950年代由美国GE公司开始商业化生产，目前已成为泛用工程塑胶中生产规模大者。由于PC的透明性、耐冲击性、尺寸安定性，使它在成长的汽车、电气/电子产业与建筑业扮演重要材料角色，始终维持稳定的需求成长。因为生产技术操纵在少数大厂手中，全球约85%的PC产能掌握在五大企业手中，使得产能与产量的扩充受到限制，因此PC的供需市场尚能保持良好的平衡态势。

和活性大分子的端部作用，此时端部生成的就是甲氧基或丁氧基。与羟甲基醚结构相比，它们是相当稳定的。在均聚技术的发展中也出现了在聚合阶段就引入稳定端基的方案。端基由作为链转移剂的醋酐提供，所得的稳定端基的结构，和由酯化建立起来的端基相同。商业化的均聚树脂的分子量分布较窄，而共聚树脂则相对较宽，部分原因是由于所有共聚商品均采用连续本体聚合过程，而均聚全是以溶液过程制备。对于作为结构材料使用的聚甲醛，刚性和韧性都很重要，而分子量分布适度地宽些，反而有利于韧性的提高。所以至少就该树脂品种的典型用途而言。分布略宽些并非坏事。了近四十年。并且至今没有任何迹象表明会有大的改变。均聚甲醛的大分子不含共聚单元而含有乙酯端基。

PC帝人B4130R BK玻纤增强30%

日本的三家聚甲醛厂商相继发表了各具特色的双螺杆反应器结构细节的专利。三菱公司改进了进料混合装置以防进料口堵塞，并改造捏和块形状，更充分地发挥了设备效能。聚合塑料公司发表过反向旋转双螺杆反应器用于聚合的专利，混合效果更好，物料平均停留8min，聚合转化率可高达98%。旭化成公司用PTFE管输送催化剂，并用单体冲洗口端，防止了加料管中生成有色物及料口堵塞。改进螺杆结构的结果，不仅自清理性好，且传动能耗低。Hochst公司的双螺杆反应器设有急速混合冷却和聚合区。可提高收率减少单体损失。此外，德国Degussa公司推出了一种卧式高速搅拌聚合装置。可避免聚合物结块，而得到粉状产物。杜邦新一代均聚甲醛商品系列。

和通用塑料相比，工程塑料在机械性能、耐久性、耐性、耐热性等方面能达到更高的要求，而且加工更方便并可替代金属材料。工程塑料被广泛应用于电子电气、汽车、建筑、办公设备、机械、航空航天等行业，以塑代钢、以塑代木已成为国际流行趋势。工程塑料已成为当今世界塑料工业中增长速度快的领域，其发展不仅对国家支柱产业和现代高新技术产业起着支撑作用，同时也推动传统产业改造和产品结构的调整。

## Panlite B-4130R 物性表

### 基础信息

[E50075-241730](#)

### 填料/增强材料 特性

[E244324-101516632](#)

碳纤维增强材料, 30% 填料按重量  
刚性, 高

良好的抗蠕变性

### 用途 外观 形式 加工方法 物理性能额定值单位制测试方法

无溴  
工业应用  
黑色  
粒子  
注射成型  
1.33

### 收缩率

垂直流动方向 : 4.00 mm

0.30 到 0.50

流动方向 : 4.00 mm

0.010 到 0.15

吸水率 (23 ° C, 24 hr)

0.12

拉伸模量额定值单位制测试方法

18200

拉伸应力 (断裂)

130

拉伸应变 (断裂)

1.0

弯曲模量 1	16000
弯曲应力 2	195
简支梁缺口冲击强度测试方法	8.0
简支梁无缺口冲击强度	24
热变形温度值单位制测试方法 0.45 MPa, 未退火	149
1.8 MPa, 未退火	147
维卡软化温度	152
线形热膨胀系数	
流动	1.0E-5
横向	5.0E-5
RTI Elec (1.50 mm)	80.0
RTI Imp (1.50 mm)	80.0

RTI (1.50 mm) 80.0

表面电阻额定值单位制测试方法 1.0 到 10

体积电阻率 1.0 到 1.0E+2

可燃性等级(单位制)测试方法 V-2

PC帝人B4130R BK玻纤增强30%

模克隆LED2045聚碳酸酯Covestro-聚碳酸酯产品说明：MVR (250 ° C/2.16 kg) 17 cm/10 min；光导管；高透射率的PC；低粘度；易脱模；注塑-熔体温度260-300 ° C；仅颜色代码000000

模克隆2097MVR (330 ° C/2.16kg) 8 cm/10 min；高粘度；易脱模；紫外线稳定；软化温度 (VST/B 120) =202 ° C；注塑-熔融温度330-340 ° C；灯罩；前照灯透镜

模克隆2205 MVR (300 ° C/1.2千克) 34厘米/10分钟；一般用途；低粘度；易于释放；注射成型-熔体温度280-320 ° C类；提供透明、半透明和不透明颜色

模克隆2207聚碳酸酯Covestro-聚碳酸酯产品说明：MVR (300 ° C/1.2千克) 35厘米/10分钟；一般用途；低粘度；紫外线稳定；易于释放；注射成型-熔体温度80-320 ° C类；提供透明、半透明和不透明颜色

模克隆2405 MVR (300 ° C/1.2 kg) 19 cm/10 min；通用型；低粘度；易脱模；注射成型-熔体温度280-320 ° C；有透明、半透明和不透明色可选

模克隆Makrolon2407MVR (300 ° C/1.2 kg) 19 cm/10 min；通用；低粘度；紫外线稳定；易释放；注塑-熔体温度280-320 ° C；透明，半透明和不透明的颜色

模克隆Makrolon2456MVR (300 ° C/1.2 kg) 19 cm/10 min；食品接触质量；低粘度；易释放；注塑-熔体温度280-320 ° C；透明，半透明和不透明的颜色

模克隆Makrolon2458MVR (300 ° C/1.2 kg) 19 cm/10 min；医疗器械；适用于121 ° C的ETO和蒸汽灭菌；根据许多ISO 10993-1测试要求具有生物相容性；低粘度；易释放；注塑-熔体温度280-320 ° C；透明不透明

模克隆Makrolon2605 MVR (300 ° C/1.2 kg) 12 cm/10 min；通用；中等粘度；易释放；注塑-熔体温度280-320 ° C；透明，半透明和不透明的颜色

模克隆Makrolon2607MVR (300 ° C/1.2 kg) 12 cm/10 min；通用；中等粘度；紫外线稳定；易释放；注塑-熔体温度280-320 ° C；透明，半透明和不透明的颜色

模克隆Makrolon2805MVR ( 300 ° C/1.2 kg ) 9.0 cm/10 min ; 通用 ; 中等粘度 ; 易释放 ; 注塑-熔体温度280-320 ° C ; 透明 , 半透明和不透明的颜色

模克隆Makrolon2807MVR ( 300 ° C/1.2 kg ) 9.0 cm/10 min ; 通用 ; 中等粘度 ; 紫外线稳定 ; 易释放 ; 注塑-熔体温度280-320 ° C ; 透明 , 半透明和不透明的颜色

模克隆Makrolon 2856MVR ( 300 ° C/1.2公斤 ) 9.0厘米/10分钟 ; 食品接触质量 ; 中等粘度 ; 易于释放 ; 注塑-熔体温度280-320 ° C ; 有透明 , 半透明和不透明的颜色

Makrolon2858MVR ( 300 ° C/1.2 kg ) 9.0 cm/10 min ; 医疗器械 ; 适用于121 ° C的ETO和蒸汽灭菌 ; 根据许多ISO 10993-1测试要求具有生物相容性 ; 中等粘度 ; 易释放 ; 注塑-熔体温度280-320 ° C ; 透明不透明

Makrolon 2865MVR ( 300 ° C/1.2公斤 ) 10厘米/10分钟 ; 阻燃 ; UL 94V-2/1.5毫米和3.0毫米 ; 中等粘度 ; 易于释放 ; 注塑-熔体温度280-320 ° C ; 有透明 , 半透明和不透明的颜色

Covestro-Makrolon3103聚碳酸酯聚合物 , 热塑性 , 聚碳酸酯 ( PC ) , 聚碳酸酯 , 紫外线稳定产品说明:具有高粘度 , 紫外线稳定 , 特殊片材等级的注塑和挤出等级。拜耳提供的信息。截至2015年9月1日 , 拜耳材料科学公司与拜耳公司分离 , 正式采用其新名称-Covestro。