

匀质保温板设备简称匀质板设备、生产步骤

产品名称	匀质保温板设备简称匀质板设备、生产步骤
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

匀质保温板设备简称匀质板设备、生产步骤

匀质板设备操作工艺：先将减水剂加入水(水温根据环境温度调节)中,搅拌约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟达到均匀,加树脂胶搅拌1分钟左右,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒左右(根据固化速度调整时间),入加引气剂搅拌20秒后充入聚颗粒搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模，隔天搬运，3天左右便可切割，或者经过催化设备当天可搬运切割。根据配置好的的计量和制浆液进行发泡，混合之后放在模具里面进行浇筑。

匀质保温板设备所生产的是什么防火材料？匀质板是发泡后的聚苯颗粒表面裹覆一层防火涂料而成，遇火表面炭化后，内部eps颗粒收缩，形成蜂巢隔离仓，从而阻止火势的进一步蔓延。匀质板生产设备主要包括：该保温板生产线采用自动配料、电子计量，自动化程度高，计量准确，操作调控；成型设备具有结构设计合理、生产操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。

设备采用两级搅拌系统，一级搅拌是将计量好水和粉剂利用高速搅拌制成浆料，然后浆料卧式搅拌器再跟聚苯颗粒进行混合。一级搅拌我们是状态下实现的，这样整个搅拌系统的流程中就避免了扬尘的产生。

。