

# PC 科思创 (拜耳) GF9002 901510玻纤增强10%

产品名称	PC 科思创 (拜耳) GF9002 901510玻纤增强10%
公司名称	东莞市常平金红塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:科思创, 拜耳, 模克隆 型号:GF9002 产地:国内外
公司地址	樟木头镇百顺小区3巷5号
联系电话	18200646066 15914033897

## 产品详情

PC 科思创 (拜耳) GF9002 901510玻纤增强10%

科思创模克隆 GF9002型聚碳酸酯10% 玻璃纤维增强材料Covestro-  
聚碳酸酯产品说明: MVR (300) °C/1.2千克) 15厘米/10分钟; 10%玻璃纤维增强; 阻燃剂; UL 94V-0/1.2毫米; 低粘度; 易于释放; 注塑-  
熔体温度310-330 °C类; 仅提供不透明颜色; 电气/电子; 低壁厚壳体零件

PC塑胶原料通称聚碳酸酯, 由于其优良的机械性能, 俗称防弹胶。为非结晶性热塑性塑料。PC塑胶原料它是一种新型的热塑性塑料, 透明的度达90%, 被誉为是透明金属。它刚硬而具有韧性, 具有较高的冲击强度, 高度的尺寸稳定性和范围很宽的使用温度、良好的电绝缘性能及耐热性和无毒性, 可以通过注射、挤出成型。PC塑料的热性能优异, 可在-100 -130 之间长期使用, 脆化温度在-100 以下。

### PC性能

具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广, 高度透明性及自由染色性 H.D.T.高, 耐疲劳性佳, 耐候性佳, 电气特性优, 无味无臭对人体无害符合卫生安全, 成形收缩率低、尺寸安定性良好。PC是一种非晶体工程材料, 具有特别好的抗冲击强度、热稳定性、光泽度、抑制细菌特性、阻燃特性以及抗污染性。PC的缺口伊估德冲击强度 (notched Izod impact strength) 非常高, 并且收缩率很低, 一般为0.1%~0.2%。PC有很好的机械特性, 但流动特性较差, 因此这种材料的注塑过程较困难。在选用何种品质的PC材料时, 要以产品的终期望为基准。如果塑件要求有较高的抗冲击性, 那么就使用低流动率的PC材料; 反之, 可以使用高流动率的PC材料, 这样可以优化注塑过程。

PC 科思创 (拜耳) GF9002 901510玻纤增强10%

PC 特点: 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.  
2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.

3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。PC中文名称叫聚碳酸酯,广泛运用于：1.光学照明：用于制造大型灯罩、防护玻璃、光学仪器的左右目镜筒等，还可广泛用于飞机上的透明材料。2.电子电器：聚碳酸酯是优良的E（120）级绝缘材料，用于制造绝缘接插件、线圈框架、管座、绝缘套管、壳体及零件、矿灯的电池壳等。也可用于制作尺寸精度很高的零件，如光盘、电子计算机、视频录象机、电话交换机、信号继电器等通讯器材。聚碳酸酯薄膜还被广泛用作电容器、绝缘皮包、录音带、彩色录象磁带等。3.机械设备：用于制造各种齿轮、齿条、蜗轮、蜗杆、轴承、凸轮、螺栓、杠杆、曲轴、棘轮，也可作一些机械设备壳体、罩盖和框架等零件。4.甚至还可用作人工肾、人工肺等人工脏器。5.其它方面：建筑上用作中空筋双壁板、暖房玻璃等；在纺织行业用作纺织纱管、纺织机轴瓦等；日用方面作奶瓶、餐具、玩具和模型等。随货提供：ROHS（SGS）、物质安全表MSDS、UL黄卡及FDA认证以及原料物性表

## Makrolon GF9002 物性表

基础编号	E41613-100057642
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量
添加剂	阻燃性
特性	低粘度
	脱模性能良好
用途	阻燃性 薄壁部件
	电气/电子应用领域
RoHS 合规性	外壳 RoHS 合规
外观	不透明
加工方法	可用颜色 注射成型
物理性能 物理性能额定值单位制测试方法	1.27
表观密度 1	0.64
熔流率（熔体流动速率）(300 ° C/1.2 kg)	17
溶化体积流率（MVR）(300 ° C/1.2 kg)	15.0
收缩率 2	

垂直流动方向	: 2.00 mm	0.45
流动方向	: 2.00 mm	0.50
吸水率		
饱和, 23 ° C		0.30
平衡, 23 ° C, 50% RH		0.10
拉伸模量额定值 单位制测试方法		3900
拉伸应力		
屈服, 23 ° C		60.0
断裂, 23 ° C		45.0
拉伸应变		
屈服, 23 ° C		4.5
断裂, 23 ° C		10
弯曲模量 3(23 ° C)		3700

## 弯曲应力 4

3.5% 应变, 23 ° C	90.0
23 ° C	105
Flexural Strain at Flexural Strength 5(23 ° C)	5.8
可燃性额定值单位制测试方法 (筒支梁无缺口冲击强度) > 1.00 mm)	passed
补充信息额定值 符合信息额定值 筒支梁无缺口冲击强度制测试方法全断裂)	ISO 7391-PC,MFR,(,,)-18-9,GF10 8.0
筒支梁无缺口冲击强度	
-30 ° C, 完全断裂	> 40
23 ° C, 完全断裂	> 100
多轴向仪器化冲击能量 (23 ° C)	16.0
多轴向仪器化冲击力峰值 (23 ° C)	3200
热变形额定值单位制测试方法	132
维卡软化温度	
--	141

--

142

### 线形热膨胀系数

流动 : 23 到 55 ° C

4.0E-5

横向 : 23 到 55 ° C

6.0E-5

RTI Elec (0.750 mm)

80.0

RTI Imp (0.750 mm)

80.0

RTI (0.750 mm)

80.0

~~表面电阻~~ 额定值单位制测试方法

1.0E+16

体积电阻率 (23 ° C)

1.0E+16

介电强度 (23 ° C, 1.00 mm)

36

### 相对电容率

23 ° C, 100 Hz

3.20

23 ° C, 1 MHz	3.20
---------------	------

#### 耗散因数

23 ° C, 100 Hz	1.0E-3
----------------	--------

23 ° C, 1 MHz	9.0E-3
---------------	--------

#### 漏电起痕指数

解决方案 A	175
--------	-----

解决方案 B	125
--------	-----

#### 可燃性等级值单位制测试方法

0.750 mm	V-1
----------	-----

1.20 mm	V-0
---------	-----

#### 灼热丝易燃指数

0.750 mm	960
----------	-----

1.50 mm	960
---------	-----

3.00 mm

960

### 热灯丝点火温度

1.50 mm

800

3.00 mm

875

### 极限氧指数 7

37

### PC 科思创 (拜耳) GF9002 901510玻纤增强10%

Covestro-Makrolon3103聚碳酸酯聚合物，热塑性，聚碳酸酯（PC），聚碳酸酯，紫外线稳定产品说明:具有高粘度，紫外线稳定，特殊片材等级的注塑和挤出等级。拜耳提供的信息。截至2015年9月1日，拜耳材料科学公司与拜耳公司分离，正式采用其新名称-Covestro。

Makrolon3105MVR (300 ° C/1.2 kg) 6.0 cm/10 min ; 通用 ; 高粘度 ; 易释放 ; 注塑-熔体温度280-320 ° C ; 透明，半透明和不透明的颜色

Makrolon3107MVR (300 ° C/1.2 kg) 6.0 cm/10 min ; 通用 ; 高粘度 ; 紫外线稳定 ; 易释放 ; 注塑-熔体温度280-320 ° C ; 透明，半透明和不透明的颜色

Makrolon3208MVR (300 ° C/1.2 kg) 5.0 cm/10 min ; 医疗器械 ; 适用于121 ° C的ETO和蒸汽灭菌 ; 根据许多ISO 10993-1测试要求具有生物相容性 ; 高粘度 ; 注塑-熔体温度280-320 ° C ; 可提供透明和不透明的颜色

Makrolon6265 MVR (300 ° C/1.2 kg) 19 cm/10 min ; 阻燃剂 ; UL 94V-0/1.5 mm ; 低粘度 ; 易释放 ; 注塑-熔体温度280-320 ° C ; 仅以不透明颜色提供

Covestro Makrolon 6465聚碳酸酯，注射级聚合物，热塑性，聚碳酸酯（PC），聚碳酸酯，未增强，阻燃剂产品说明:中粘度，阻燃注射成型，具有容易的模具燃烧行为。

Makrolon 6485MVR (300 ° C/1.2公斤) 9.0厘米/10分钟 ; 阻燃 ; UL 94V-0/1.5mm和5VA/3.0mm ; 中等粘度 ; 易于释放 ; 注塑-熔体温度280-320 ° C ; 只有不透明的颜色

Makrolon 6487MVR (300 ° C/1.2公斤) 9.0厘米/10分钟 ; 阻燃 ; UL 94V-0/1.5mm和5VA/3.0mm ; 中等粘度 ; 紫外线稳定 ; 易于释放 ; 注塑-熔体温度280-320 ° C ; 只有不透明的颜色

Makrolon 6555MVR (300 ° C/1.2公斤) 10厘米/10分钟 ; 阻燃 ; UL 94V-0/3.0毫米 ; 中等粘度 ; 易于释放 ; 注塑-熔体温度280-320 ° C ; 有透明，半透明和不

的颜色

模克隆 6557聚碳酸酯Covestro-

聚碳酸酯产品说明：MVR (300) °C/1.2千克) 10厘米/10分钟；阻燃剂；UL 94V-0/3.0毫米；中等粘度；紫外线稳定；易于释放；注射成型-熔体温度280-320 °C类；提供透明、半透明和不透明颜色

模克隆 6717 聚碳酸酯 Covestro-聚碳酸酯 产品说明：

MVR (300) °C/1.2千克) 3.0厘米/10分钟；阻燃剂；UL 94V-0/2.0毫米；高粘度；分枝的；紫外线稳定；易于释放；注射成型-熔体温度280-320 °C类；挤压；提供透明、半透明和不透明颜色

模克隆 8025聚碳酸酯20% 带压花的玻璃纤维Covestro-聚碳酸酯产品说明：MVR (300) °C/1.2千克) 6.0厘米/10分钟；20%玻璃纤维增强；碾磨纤维；高粘度；易于释放；注塑-熔体温度310-330 °C类；挤压；仅提供不透明颜色；精密零件

模克隆 8035聚碳酸酯30% 带压花的玻璃纤维Covestro-聚碳酸酯产品说明：MVR (300) °C/1.2千克) 4.0厘米/10分钟；30%玻璃纤维增强；碾磨纤维；高粘度；易于释放；注塑-熔体温度310-330 °C类；挤压；仅提供不透明颜色；精密零件

模克隆 9125聚碳酸酯20% 玻璃纤维增强材料Covestro-

聚碳酸酯产品说明：MVR (300) °C/1.2千克) 8.0厘米/10分钟；20%玻璃纤维增强；阻燃剂；UL 94V-0/1.5毫米；中等粘度；易于释放；注塑-熔体温度310-330 °C类；仅提供不透明颜色

模克隆 9415聚碳酸酯10% 玻璃纤维增强材料Covestro-

聚碳酸酯产品说明：MVR (300) °C/1.2千克) 6.0厘米/10分钟；10%玻璃纤维增强；阻燃剂；UL 94V-0/1.5毫米和5VA/3.0毫米；高粘度；易于释放；注塑-熔体温度310-330 °C类；仅提供不透明颜色

PC 科思创 (拜耳) GF9002 901510玻纤增强10%