

至扬五金 不锈钢直线导轨 直线导轨

产品名称	至扬五金 不锈钢直线导轨 直线导轨
公司名称	东莞市至扬五金配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道新村社区赖屋牛路工业区6号
联系电话	17722350825

产品详情

直线导轨

直线导轨热点校直必须注意的几个问题

1、不允许在热点直校处进行反复热校，这样校正一方面效果不大，重型直线导轨，另一方面也易引起开裂。

2、热点校正过的工件不宜进行发黑处理，这是因为发黑前要经过酸洗，不锈钢直线导轨，而浸酸发黑后常常在热点区引起裂纹。

3、直线导轨采用整体淬火方法，利用马氏体相变过程中存在的相变超塑性效应，实施热压定型淬火加反向预弯夹正回火相配合的处理方法可获得良好的减少变形效果。已采用此法成批处理出完全合格的零件。实践证明，此工艺方法是稳定、可靠的。

直线导轨

WON直线导轨在真空环境下使用时，要采取哪些对策？

WON直线导轨能正确运用材料材质、表面处理、防尘、润滑脂等使用条件，应对多种领域的特殊环境。

真空环境下使用时，需要保持真空度，因此最大限度的抑制直线导轨中的排气。无法使用防锈油的环境，直线导轨锁紧，防锈能力必须要优秀。

润滑剂使用真空用润滑脂。

防锈使用耐蚀性不锈钢材料，涂氟树脂等自润滑功能的特殊表面处理。

过行程

过行程会造成回流管的损伤及凹陷，甚至断裂，而造成无法正常运转；在这恶劣的运转条件下，可能造成丝杆或螺帽珠槽表面的剥离。过行程发生的原因可能发生于机台设定、极限开关失效或撞车，为预防造成滚珠丝杆进一步的损坏，重新安装前滚珠丝杆须经制造商的重新检修。

4. 回流管损坏

回流管在安装时受到严重的撞击，直线导轨，回流管可能造成凹陷及引发前述相同的问题。

5. 偏心

如果螺帽座与轴承座不同心时会产生径向负荷，两者偏心量太大时会造成丝杆弯曲，甚至偏心的情况，不足以造成明显的丝杆弯曲时，异常磨损仍持续不断发生，并使丝杆精度迅速降低；而螺帽设定的预压力越高偏心精度的要求越高。

至扬五金-不锈钢直线导轨-直线导轨由东莞市至扬五金配件有限公司提供。至扬五金-不锈钢直线导轨-直线导轨是东莞市至扬五金配件有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓先生。同时本公司还是从事上银滚珠花键轴，滚珠花键套公司，TBI滚珠花键厂家的厂家，欢迎来电咨询。