

PC批发商6717 PC德国科思创 材料特性 光稳定性

产品名称	PC批发商6717 PC德国科思创 材料特性 光稳定性
公司名称	东莞市开源塑胶原料有限公司
价格	45.00/KG
规格参数	品牌:PC注塑级 规格:6717 包装:德国科思创拜耳
公司地址	南城街道周溪草岭街2号2242
联系电话	15916718183

产品详情

PC批发商6717 PC德国科思创 材料特性 光稳定性。

注射压力

对PC制品的物理机械性能，内应力、成型收缩率等有一定的影响对制品的外观及脱模性有较大的影响，过低或过高的注射压力都会使制品出现某些缺陷，一般注射压力控制在80-120MPa之间，对薄壁，长流程，形状复杂，浇口较小的制品，为克服熔体流动的阻力，以便及时充满模腔，才选用较高的注射压力（120-145MPa）。从而获得完整而表面光滑的制品。

流动性差，需用高压注射，但需顾及胶件残留大的内应力（可能导致开裂），注射速度：壁厚取中速，壁薄取高速。

保压压力及保压时间

保压压力的大小及保压时间的长短对PC制品的内应力有较大的影响，保压压力过小，补缩作用小易出现真空泡或表面出现缩凹，保压压力过大，浇口周围易产生较大的内应力，在实际加工中，常以高料温，低保压的办法来解决。

保压时间的选择应视制品的厚薄，浇口大小，模温等情况而定，一般小而薄制品不需很长的保压时间，相反，大而厚的制品保压时间应较长。保压时间的长短可通过浇口封口时间的试验予以确定。

PC批发商,6717 PC,PC德国科思创,PC 材料特性,PC 光稳定性,PC供应商