

福州德国邦宁乳化型切削油

产品名称	福州德国邦宁乳化型切削油
公司名称	福州迅腾贸易有限公司
价格	200.00/桶
规格参数	型号:郭化型切削油 品牌:德国邦宁 特性:其它
公司地址	中国 福建 福州市 福州晋安招贤路8号盛天现代城
联系电话	86-059183655629 13960705699

产品详情

型号	郭化型切削油	品牌	德国邦宁
特性	其它	比重	0.98
闪点	330 ()	40 运动粘度	98 (cSt)
粘度指数	32	倾点	-25 ()
类别	L-HM		

乳化切削液介绍：

乳化切削液是由多种极压添加剂、油性剂、防锈剂、精制矿油和助剂等配制而成，具有优越的渗透性、极压性、清洗性和防锈性，优良的润滑性和冷却性，能有效地提高加工件的加工精度和光洁度。适用于高速重切削及硬质材料的切削加工，钢、铁、铝及其合金的钻孔、攻丝、拉削及切、磨等加工，可显著延长刀具寿命，是一种高防锈，高乳化，高润滑的切削油。

乳化性切削液主要技术指标：(符合sh/t0365—1992)

乳化切削液性能特点：

不含亚硝酸钠、苯酚、仲胺等有毒成分。

具有很好的防锈性，润滑性，清洗性，并有优良的抗硬性。

能明显提高工件表面的光洁度，降低刀具的损耗，提高切削效率。

乳化性能稳定，不易霉变发臭，使用周期长。 泡沫低，适合各种机械加压作业情况使用。

乳化切削液使用方法：

适合加工中心、数控车床、磨床、铣床等多种金属的多种加工。用自来水稀释到3-10%即可使用。使用之前，先将储液箱及管路循环清洗1—3小时后，将废液排出，再按上述比例配制新的加工液;当箱液需要补充时，在加水的同时加入相应比例的本品原液。使用中应及时清除箱液表面的浮油和底部的铁屑。

包装贮存：净含量16l（12kg）塑料桶 200l（170kg）铁桶装，0-30℃密封存放。