

桶装水设备厂家 金仕德 全套桶装水设备厂家

产品名称	桶装水设备厂家 金仕德 全套桶装水设备厂家
公司名称	北京金仕德科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市大兴区天华街9号院18号楼21层
联系电话	18511158655 18511158655

产品详情

矿泉水生产线水的开始

矿泉水生产线您的优点，操作安全可靠：液缸装有浮球液位控制器，使液缸内液料保持在设定的范围内。减速机主轴装有超载保护离合器，确保机器出现意外故障时，打滑、停转，从而避免零部件的损坏。矿泉水生产线瓶输送平稳，通过星轮，瓶颈定位板，及导瓶护板等装置，使空瓶进入到成品出，移动十分通畅平稳。调节方便：灌装机可上下调节出瓶输送即可（根据不同PET瓶规格）灌装需求量。生产能力的调整：通过变频按钮，调节一些电机转速，即能满足不同容量瓶子的灌装速度要求。瓶径改变：只要对星轮、导瓶板等零部件相应更换即可（用户定货时提供需要生产的瓶样）。矿泉水生产线组灌装阀，旋下螺钉，阀即可从液缸下面拆下进行检修。其工作原理：塑瓶瓶颈被拨叉托住，在凸轮作用下，桶装水设备厂家，瓶口与序号2接触，并向上移动约8mm，此时液缸内液料从序号1处（空隙）流入瓶内。当回气孔被液体封盖后，此时即停止灌装。回气孔位置可以调整，也就是瓶内液位高低可以控制在规定范围内。随液缸继续回转，全自动桶装水设备厂家，灌满的瓶下移并被拨轮拨入套盖进入封口。此时序号1处空隙消除，压簧复位被O型圈密封。就这样周而复始地阀打开、关闭等。经常注意阀密封灌装状态，随时更换O型圈，中小型桶装水设备厂家，确保阀处于良好地工作状态。尤其热天，序号2应每天拆下杀菌、消毒。优设备，打造。

矿泉水设备的维修方法是什么？

目前我们国家已经有一批开发应用的技术力量，同时拥有了自主研发能力的水处理设备公司和人才，在纯净水设备技术应用开发具有了较强的实力，矿泉水设备的维修方法设备维修时应该用排除法，由表及里，从故障入手。例如：矿泉水设备出水不合格，原因有：使用时间长导致的树脂交换能力的下降或丧失，不吸盐或着说吸盐量很少，说明盐阀、控制器内部有堵塞，盐阀控制失灵，阀腔内格栅和O型圈破损等等。

矿泉水生产线的输送系统

输送系统：输送链板全部采用304不锈钢，护栏采用SUS瑞典进口不锈钢。下设接水槽，防止滴水，保持地板干净。传动电机带减速器采用意大利MOTOVRIO.运转平稳，安装维护方便，全套桶装水设备厂家，使用寿命长。热收缩膜机开发新品，感应开关，自动控温，始终保持热收缩环境。全套电功率为3 KW. 9LED灯检箱采用节能环保高亮LED光源，柔和不伤眼。低速（静止）灯检，灯光亮度可调，让工作时的灯光效果达到，使检测效果好。

桶装水设备厂家-金仕德-全套桶装水设备厂家由北京金仕德科技有限公司提供。北京金仕德科技有限公司实力雄厚，信誉可靠，在北京北京市的工业自动控制系统及装备等行业积累了大批忠诚的客户。北京金仕德带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！