

PA12瑞士EMS LVX-65H SST BK 9288 玻纤增强65% 含热稳定剂 流动性好

产品名称	PA12瑞士EMS LVX-65H SST BK 9288 玻纤增强65% 含热稳定剂 流动性好
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	131.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PA12 的概述

由于组成尼龙的单体不同，聚酰胺树脂可以制成很多不同的种类，其中可用于电线电缆制造的有：尼龙6、尼龙66、尼龙11、PA12、尼龙1010。但是它们基本结构是相同的，因此基本特性是一致的，例如耐寒、耐热、耐油、耐候、耐溶剂、耐磨，具有高的抗切割性和优良的润滑性。PA12或尼龙11与其他尼龙品种相比，密度小、熔点低、硬度小、脆化温度低(-70。C)，更可贵的是吸水率极低，分别为0.7%~0.9%和0.2%。这些特点决定了尼龙12或尼龙11的选用及其挤制工,由于PA12或尼龙11的熔点低、融体粘度也较低，所以可以使用一般螺杆的挤塑机挤制，而其他尼龙材料必须使用突变型螺杆专用挤塑机挤制。由于PA12或尼龙11的吸水率低，所以挤制后的绝缘线芯(或电线)，即使在水中(或在海水中)其绝缘电阻仍很高，至少高于其他尼龙材料的一个数量级，因此只有它们可作为线缆的绝缘材料，尤其适用于如上述的海洋石油勘测引爆装置的专用电线的制造。PA12或尼龙11的脆化温度低，耐候性优，因此尤适用于全气候(-50% ~ +70)使用要求的野外特种用途通信电缆的制造

PA12的干燥建议

尼龙成型工艺最关键的是挤包前必须进行干燥处理，使水分控制在0.1%—0.3%范围内(最好在0.1%以下)。由于高温下PA12易氧化，有降解和变色的倾向，因此宜采用真空干燥，干燥温度80—100oC，真空度大于0.0933 MPa(700 mmHg)，干燥时间为8—12 h。干燥后切忌将尼龙长期放在空气中，由于目前尼龙12等制品通常均采用铝塑薄膜纸袋真空包装，因此可直接使用，只有纸袋破损后或使用的余料存放时间较长时，才必须进行干燥处理。