

# EVA UE508 USIFE 台湾聚合 透明 EVA 熔脂85 UL证书

产品名称	EVA UE508 USIFE 台湾聚合 透明 EVA 熔脂85 UL证书
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:EVA塑胶原料 型号:UE508 产地:台湾聚合
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

## 产品详情

EVA UE508 USIFE 台湾聚合 透明 EVA 熔脂85 UL证书

[1吨以上含运费]EVA UE508 台湾台聚

EVA(乙烯-醋酸乙烯共聚物#)/EVA UE508 台湾台聚相关说明：正规的进货渠道，可提供COA,SMDs,SGS, COC,UL黄卡和物性表及加工参数，可开17%的增值税发票，所售物料均为原厂原包，同时我们热烈欢迎广大客户来本司进行监督考察。 欢迎新老客户来电洽谈！EVA/UE612-04/台湾台聚,VA含量19%  
重要参数：熔体流动速率:150 g/10min密度:0.94 g/cm3拉伸强度:5 MPa断裂伸长率:630 %硬度:34。

EVA/UE629/台湾台聚,VA含量18%,重要参数：熔体流动速率:2.5 g/10min密度:0.939 g/cm3缺口冲击强度:430  
硬度:31 维卡软化点:64 。EVA/UE630/台湾台聚,VA含量16%,重要参数：熔体流动速率:1.5

g/10min密度:0.937 g/cm3缺口冲击强度:430 拉伸强度:16 MPa断裂伸长率:68

%。EVA/UE631/台湾台聚,VA含量22%,重要参数：熔体流动速率:1.4 g/10min密度:0.942

g/cm3缺口冲击强度:374 硬度:36 维卡软化点:64

。EVA/UE659/台湾台聚,VA含量25%,重要参数：熔体流动速率:2 g/10min密度:0.947

g/cm3缺口冲击强度:444 拉伸强度:20 MPa断裂伸长率:87

%。EVA/UE508/台湾台聚,VA含量8%,重要参数：熔体流动速率:85 g/10min密度:0.925 g/cm3拉伸强度:7

MPa断裂伸长率:400 %硬度:40。EVA/UE632/台湾台聚,VA含量22%,重要参数：熔体流动速率:2.2

g/10min密度:0.942 g/cm3拉伸强度:16 MPa断裂伸长率:820

%硬度:34。EVA/UE633/台湾台聚,VA含量20%,重要参数：熔体流动速率:19 g/10min密度:0.938

g/cm3硬度:34 维卡软化点:60 脆化温度:-76

。EVA/UE634-04/台湾台聚,VA含量28%,重要参数：熔体流动速率:6 g/10min密度:0.948 g/cm3拉伸强度:17  
MPa断裂伸长率:830 %维卡软化点:42

。EVA/UE638-04/台湾台聚,VA含量28%,重要参数：熔体流动速率:18 g/10min密度:0.948 g/cm3硬度:28

维卡软化点:45 脆化温度:-76 。EVA/UE639-04/台湾台聚,VA含量28%,重要参数:熔体流动速率:150 g/10min密度:0.945 g/cm<sup>3</sup>拉伸强度:3 MPa断裂伸长率:800 %维卡软化点:40

。EVA/UE649-04/台湾台聚,VA含量19%,重要参数:熔体流动速率:400 g/10min密度:0.94 g/cm<sup>3</sup>硬度:25 维卡软化点:39 脆化温度:-30 。EVA/UE653-04/台湾台聚,VA含量28%,重要参数:熔体流动速率:400 g/10min密度:0.942 g/cm<sup>3</sup>拉伸强度:1 MPa断裂伸长率:800 %维卡软化点:37

。EVA/UE654-04/台湾台聚,VA含量33%,重要参数:熔体流动速率:30 g/10min密度:0.955 g/cm<sup>3</sup>拉伸强度:6 MPa断裂伸长率:900 %等型号。

关于EVA:

乙烯-醋酸乙烯共聚物,简称EVA。一般醋酸乙烯(VA)的含量在5%-40%,与聚乙烯(PE)相比,EVA由于在分子链中引入醋酸乙烯单体,从而降低了高结晶度,提高了韧性、抗冲击性、填料相溶性和热密封性能,被广泛用于发泡鞋材、功能性棚膜、包装模、热熔胶、电线电缆及玩具等领域。

是广泛用于发泡鞋材、功能性棚膜、包装模、热熔胶、电线电缆及玩具等领域。

- 1、 乙酸乙烯含量在5%以下的EVA,其主要产品是薄膜、电线电缆、LDPE改性剂、胶粘剂等;
- 2、 乙酸乙烯含量在5%~10%的EVA产品为弹性薄膜等;
- 3、 乙酸乙烯含量在20~28%的EVA,主要用于热熔粘合剂和涂层制品;

EVA是由LLDPE(线性低密度聚乙烯)和醋酸(VA)共聚而成。

EVA的聚合方法:

- 1、 高压本体聚合(塑料制品)
- 2、 溶液聚合(PVC加工助剂)
- 3、 乳液聚合(粘合剂制品)
- 4、 悬浮聚合

乙酸乙烯(VA)含量高于30%的采用乳液聚合;

乙酸乙烯(VA)含量低的就采用高压本体聚合。

影响EVA性能的主要因素:

- 1、 Melt Index 熔融指数(简称MI,溶指)
- 2、 VA% 醋酸的含量

熔融指数(MI)一定,乙酸乙烯(VA)含量越高,其弹性、柔软性、相溶性、透明性等也越高;当VA的含量减少的时候,它的性能接近于聚乙烯(PE),刚性增高,耐磨性、电绝缘性提高。

VA的含量一定,溶指(MI)增加,软化点下降,加工性和表面光泽改善,但强度会下降,否则,随着MI的降低则分子量增大,冲击性能和抗环境应力开裂性能提高。

EVA的特点：

具有良好的柔软性，橡胶般的弹性，在-50℃下仍然具有较好的可挠性，透明性和表面光泽性，化学稳定性良好，抗老化和耐臭氧强度好，无毒性。与填料的掺混性、着色性和成型加工性好。

乙酸根的极性使弹性和粘度增加，结晶性和电性能下降，溶于烃类和油类。

EVA应用范围：

- 1、广泛用于发泡鞋材、功能性棚膜、包装模、热熔胶、电线电缆及玩具等领域。
- 3、乙酸乙烯含量在20~28%的EVA，主要用于热熔粘合剂和涂层制品；
- 4、乙酸乙烯含量在5%~45%，主要产品为薄膜（包括农用薄膜）和片材，注塑、模塑制品，发泡制品，热熔粘合剂等。

EVA UE508 USIFE 台湾聚合 透明 EVA 熔脂85 UL证书