

烟台市高频电炉焊接螺栓热胀

产品名称	烟台市高频电炉焊接螺栓热胀
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

青岛天润高周波电器有限公司高频感应加热透热成型：

1、应用范围：

各种形状金属工件，如：五金工具、索具、紧固件、标准件、汽配等热墩热轧。

2、频率选择：

原则：工件直径越大，频率应该越低。

例如：直径20mm以上的，选超音频或中频

直径2-20mm的，选超音频或高频

直径5mm以下的，选高频或超高频

3、功率选择：

根据生产效率选择合适的功率，功率越大，速度越快。具体可咨询青岛天润高周波电器有限公司。

对铁磁材料（如钢铁），高频电炉焊接，涡流加热产生的热效应可使零件温度迅速提高。钢铁零件是硬磁材料，它具有很大的剩磁，在交变磁场中，零件的磁极方向随感应器磁场方向的改变而改变。在交变磁场的作用下，磁分子因磁场方向的迅速改变将发生激烈的摩擦发热，因而也对零件加热起一定作用，这就是磁滞热效应。这部分热量比涡流加热的热效应小得多。钢铁零件磁滞热效应只有在磁性转变点A2(768)以下存在，在A2以上，钢铁零件失去磁性，因此，对钢铁零件而言，在A2点以下，加热速度比在

A2点以上时快。

高频焊接详情请致电青岛天润高周波电器有限公司

双工位分液头感应加热项目

高频焊根据高频电流在工件中产生热的方式可分为接触高频焊和感应高频焊。接触高频焊时，高频电流通过与工件机械接触而传入工件。感应高频焊时，高频电流通过工件外部感应圈的耦合作用而在工件内产生感应电流。高频焊是化较强的焊接方法，要根据产品配备设备。生产率高，主要用于制造管子时纵缝或螺旋缝的焊接。

高频焊原理——借助高频电流的集肤效应可以使高频电能量集中于焊件的表层，而利用邻近效应，又可控制高频电流流动路线的位置和范围。当要求高频电流集中于焊件的某一部位时，只要将导体与焊件构成电流回路并使导体靠近焊件上的这一部位，使它们相互之间构成邻近导体，就能实现这个要求。高频焊就是根据焊件结构的具体形式和特殊要求，主要运用集肤效应和邻近效应，使焊件待焊处的表层金属得以快速加热而实现焊接。

烟台市高频电炉焊接螺栓热胀由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司为客户提供“数字高频感应加热设备,高频焊接机,自动高频热合机,高周波塑胶”等业务，公司拥有“天润,青岛天润,天润高周波”等品牌，专注于包装相关设备等行业。，在青岛市即墨区黄河一路99号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：严立东。同时本公司还是从事自动pvc高频制袋机，PVC拉链袋制袋机，PVC输液袋制袋机的厂家，欢迎来电咨询。