

# 惠州rco催化燃烧厂家 环保rco催化燃烧厂家 绿格

产品名称	惠州rco催化燃烧厂家 环保rco催化燃烧厂家 绿格
公司名称	广州绿缘环境技术有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城区石滩镇沙庄江龙大道北79号
联系电话	020-82669768 13826166640

## 产品详情

广州绿缘环境技术有限公司---rco催化燃烧设备，是一家设备设计原理先进的厂家rco催化燃烧厂家

rco催化燃烧设备催化剂性能要求：

- 1、强度高。在催化燃烧过程中，催化剂往往会因高温、振动和气流等因素的作用，使催化剂产生破裂和磨损，破裂和磨损会造成催化剂的活性降低，增加催化剂床层的压降，影响净化效果。
- 2、寿命长。催化活性材料大都比较昂贵，所以，设计时选用催化剂时应尽量使用寿命较长的催化剂。

广州绿缘环境技术有限公司是一家用材，性能稳定的rco催化吸附燃烧厂家rco催化燃烧厂家

催化燃烧设备处理有机废气工艺流程说明

废气治理设备工艺流程主要包括四大系统：预处理（杂质去除）、吸附气体、脱附催化燃烧和控制系统。

预处理：预处理主要是通过干燥过滤器对废气中的粉尘微粒和水气体进行净化，以防止杂质影响活性炭的吸附效果。干滤机采用无纺布干滤棉和玻璃纤维网两级过滤设计，能有效地去除气体中的杂质，净化效率在97%以上。

气体吸附系统：预处理后的废气进入活性炭吸附床，吸附床有六个(吸附饱和后进行离线脱附)，通过气

动阀开关，使气体进入不同的吸附床，通过吸附床，气体进入吸附床后，气体中的有机物质被活性炭吸附并附着在活性炭的表面，使气体被净化，达标气体经风机排入空气。

想了解：rco蓄热式催化燃烧炉，可来电咨询广州绿缘环境技术有限公司rco催化燃烧厂家

催化剂燃烧装置在高能量紫外光的照射下与臭氧反应，生成CO<sub>2</sub>、H<sub>2</sub>O等低分子化合物。投资少，适用范围广，净化，操作简单，效果好，设备运行稳定，占地少，运行费用低，使用方便，无二次污染。

在高能紫外线的照射下，催化燃烧设备与臭氧反应产生低分子化合物，如CO<sub>2</sub>、H<sub>2</sub>O等，投资低，适用范围广，净化，操作简单，效果好，设备运行稳定，占地少，运行费用低，使用方便，使用方便，不会造成二次污染。

广州绿缘环境技术有限公司是广州目前rco催化燃烧设备比较好的厂家rco催化燃烧厂家

催化剂燃烧设备适应性强：能适应高浓度、高净化处理各种工业废气。而且催化燃烧装置能24小时连续运转，运行稳定可靠。

操作费用低：催化燃烧设备无机械动作，无噪音，不需专人管理及日常维护，催化燃烧设备能耗低，可大量节省排风动力能耗。自重量轻，惠州rco催化燃烧厂家，催化燃烧设备适合于特殊情况下布置紧凑，场地狭窄。采用进口材料制作的催化燃烧设备：耐火、耐腐蚀性能高，可定制rco催化燃烧厂家，确保设备使用寿命在15年

想了解：rco蓄热式催化燃烧炉，可来电咨询广州绿缘环境技术有限公司rco催化燃烧厂家

催燃装置的装置特点在使用中有哪些？以下催化燃烧设备装置就有了和大家一块儿了解一下。

节能：催化燃烧装置电加热功率分为两个或两个组别，通过温度控制装置自动开启或关闭电加热系统。采用燃烧室排放的200 oC以上气体加热催化床，可达到节能的效果。

节能：燃烧后的尾气部分排入大气，蓄热式rco催化燃烧厂家，大部分被送到吸附床，活性炭经过再生处理，可满足燃烧和吸附所需的热能，达到节能的目的。

广州绿缘环境技术有限公司是广州目前rco催化燃烧设备比较好的厂家rco催化燃烧厂家

时间和速度：催化燃烧装置采用无火焰燃烧，与一般明火燃烧有本质区别，环保rco催化燃烧厂家，其原理是通过催化剂的作用，使有害气体发生变化，从而改变气体的裂解反应时间和速度。

安全：过程具有多重安全保护措施，可保证系统安全运行。

净化：全过程无废水产生，净化过程无二次污染；一般去除率可达97%以上

惠州rco催化燃烧厂家-环保rco催化燃烧厂家-

绿格由广州绿缘环境技术有限公司提供。广州绿缘环境技术有限公司是广东广州,废气处理设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在绿格领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创绿格更加美好的未来。