

模具快速接头 模具快速接头规格 力源

产品名称	模具快速接头 模具快速接头规格 力源
公司名称	力源（天津）流体设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区中北镇大稍直口村南紫阳道14号-2
联系电话	13820112115

产品详情

液压管路连接时泄露怎么办，你还用生料带来密封吗？我真的见到过，还是行业内比较的厂商，我们的设备做低压泄漏测试，设备倒是没有泄露，但管路接头处有外露的生料带，哒哒的水滴声不停的从接头处的生料带边缘传出，感觉真的很low，我问为什么用生料带，答曰“我们所有试验台管路都是用生料带密封的”。无语了，今天的目的不是拒绝用生料带，而是介绍一款管接头不用生料带也可以起到很好地密封效果。

当螺母拧紧时，螺母把金属卡环向前推进，模具快速接头规格，橡胶密封圈的金属支撑内锥面与金属卡套的前端接触，随着功能螺母的拧紧，橡胶密封圈的金属支撑内锥面会对金属卡套的前端产生径向的压力。

液压管接头是液压系统中，连接高压油管与高压油管之间的部件。

液压管接头又可分为液压软管、高压球阀、快速接头、卡套式管接头、焊接式管接头、高压软管、过渡式管接头、三通式管接头、非标式管接头、扩口式管接头、直角式管接头、旋转式管接头、快速接头。

显著的区别的就是液压的压力大的惊人的，模具快速接头厂家，液压油管突然爆裂油的冲击力是很大的。

不能用普通的替换的接头，因为液压的都是可以承受很大压力的，普通的承受0.5个气压。

特点表及标准号扣压式胶管接头

安装方便，但增加了一道收紧工序。胶管损坏后，接头外套不能重复使用，与钢丝编织胶管配套组成总成。可与带O形圈密封的焊接管接头联接使用。适用于油、水、气为介质的管路系统。介质温度：油：-30~80；空气，-30~50；水、80以下

快速接头漏油原因大都是插接不到位所致。插接不到位，将造成插入头与接收头的阀芯虽能相互顶开但开启不到位。这样会造成快速接头插入头和接受头密封处出现节流，导致局部高紊流。密封圈附近出现高紊流后，会造成密封圈被高紊流冲坏，从而导致快速接头漏油。如果液压油里面有颗粒污染物，模具快速接头标准，则高紊生的冲击，会严重影响快速接头的使用寿命。此外，高紊流还会产生较大噪声及严重发热。由于插接不到位造成插入头与接收头的阀芯不能相互顶开，将导致油路完全不通或只能单向流通。

管理人员和技术人员的素质，模具快速接头，包括其主观条件、知识水平、经验水平等对系统安全的影响巨大，体现在各个技术环节，在调试和使用环节尤为明显。

模具快速接头-模具快速接头规格-力源(诚信商家)由力源（天津）流体设备制造有限公司提供。模具快速接头-模具快速接头规格-力源(诚信商家)是力源（天津）流体设备制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李朝辉。同时本公司还是从事天津软管接头，北京软管接头，河北软管接头的厂家，欢迎来电咨询。