

HIPS台湾奇美PH-88高冲击强度级

产品名称	HIPS台湾奇美PH-88高冲击强度级
公司名称	东莞市越泰新材料有限公司
价格	15.00/KG
规格参数	奇美:台
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶路1号三期1号楼121室（注册地址）
联系电话	13423485009

产品详情

HIPS具有通用聚苯乙烯（GPPS）的尺寸稳定性，而且具有更好的冲击强度和刚性。

HIPS相对密度为1.04~1.06，热变形温度70~84。HIPS的拉伸强度约为15~30MPa，伸长率为35~60%。随温度的降低、应变速率的增加而增加，有点像橡胶增韧体系。HIPS的性质有点像黏弹性固体，当暴露在恒定拉伸应力下会产生蠕变。蠕变随分子量的升高而降低，并通常随橡胶含量的升高而增加。HIPS的蠕变行为强烈依赖于平均分子量(Mw)。弯曲强度为29.4~50 MPa，冲击强度0.09~0.16N/M，维卡软化点84~100，熔体指数为2~9g/10min。HIPS部件的耐热性依赖于它们的形状、生产条件、热源类型和加热持续时间，也受HIPS级别的影响。

当暴露在水、碱和稀的无机酸中时，HIPS的性质不受影响。它可被有些有机溶剂溶胀，被另外一些溶解，这是由连续相和溶剂相之间的溶解参数的差异决定的。当暴露在氯代烃和芳香烃中时，HIPS特别容易被破坏。

抗冲击PS可用许多传统的成型方法进行加工，如注塑成型、结构泡沫塑料成型、片材和薄膜挤塑、热成型以及注坯吹塑成型等。HIPS树脂吸收水分较慢，因此一般情况下不需干燥。有时材料表面的水分过多会被吸收，从而影响终产品的外观质量。在160°F下干燥2 - 3h就可去掉多余的水分。

薄膜、片材和型材的挤塑是HIPS用得多的加工成型方法。抗冲击聚苯乙烯的加工范围很宽，因此它成为容易热成型的树脂之一。一般使用普通的挤塑设备树脂熔融温度为400—500°F，树脂的熔体指数范围是1.5—4.0g/10min。也经常采用旋转式、串联的和梭式的压力和真空热成型设备。HIPS具有优异的热稳定性和剪切稳定性，能够接用多量的回收料，而不降低产品性能，在热成型加工中的回收料使用量可高达60%。