

# 桌面式加工中心 先导数码科技教学机床

产品名称	桌面式加工中心 先导数码科技教学机床
公司名称	佛山市先导数码科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区国家高新开发区科苑一路3号
联系电话	13702346161 13702346161

## 产品详情

而后为了使得数控加工中心设备得到更好的保养，除了要有一套保养制度以外，还应制定一套合理有效的操作过程，将设备保养做得更为规范。同时工厂还要要求每个操作工人熟知操作规范，并把它作为操作行为准则，如加工中心一些设备的开关顺序等，除此之外还有设备的润滑、保养及交换班制度等，桌面式加工中心，这些内容都需要做出明确的规定。

数控加工中心应注意的日常保养维护措施：1：设备的保养，根据数控中心实际生产过程，本文总结了数控加工中心保养的措施，主要分为以下几方面。首先要做的就是数控加工中心所处的地理环境的保护，为了延长加工中心部分零件的使用寿命，减弱零件的磨损率，一般的数控加工中心要求避免阳光照射，或者避免其他的热辐射等，所以在建厂时就要注意到这一方面，同时还要做到地理环境较为干燥，粉尘及腐蚀性气体等较少，而且由于数控加工中心加工的零件要求的精度比较高，所以地理位置应处在震动小的设备附近。

一、机床名称：小型数控铣床（型号：C000031）可用伺服电机

1，配备高精度主轴电机（可选配水冷2.2kw电主轴），实现24000转/分钟高转速，主轴转速采用G代码控。

2，可选配第4轴数控分度头，加工更复杂的零件，数控分度精度零回差，定位精度达0.005mm。

3，加工材料广泛（铁，铜，铝，塑料等材料）。

4，选择特殊配件及各种夹具功能更强大，使用更灵活。

桌面式加工中心随机配件：

冷却系统、电子手轮、钻夹头钥匙、钻夹头、钻夹头锥柄、平口钳、外六角螺栓、垫圈、T形螺母、内六角扳手、双头扳手、螺丝刀、油壶、套筒扳手、麻花钻头1把、铣刀2把、拉杆、机床硬件说明书、数

控系统编程说明书、数控系统操作说明书。

桌面式加工中心-先导数码科技教学机床(图)由佛山市先导数码科技有限公司提供。佛山市先导数码科技有限公司位于广东省佛山市顺德区国家高新开发区(容桂高黎)科苑一路3号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前先导数码科技在数控机床中享有良好的声誉。先导数码科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。先导数码科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。