

硅胶制品瑞创机械硅胶管挤出机设备制造

产品名称	硅胶制品瑞创机械硅胶管挤出机设备制造
公司名称	东莞市瑞创机械有限公司
价格	88000.00/套
规格参数	品牌:瑞创机械 型号:RC65 主机功率:11KW
公司地址	东莞市虎门镇大宁创新路2号101室
联系电话	13922529569

产品详情

一、 硅胶制品瑞创机械硅胶管挤出机设备制造用途：

适用于硅胶管、条、型材制品的挤出生产。

二、 硅胶制品瑞创机械硅胶管挤出机设备制造特点：

1机械架构：机架底加整体加厚钢板,量更重,重心更低,保证机器高速运转稳定性

2、动力系统：电器部分采用台达变频器控制,主电机采用江门江晟电机,提供的动力系统

3、螺杆、料筒均采用高性能合金钢,具有耐磨损、耐腐蚀、高强度等优点。料筒加热段均有开沟槽和光滑段两种结构，满足不同原料的需求。

4、温控系统:温度控制采用HUB智能温控表,双PID智能控制,采用全固态继电器,控制过程更安静可靠,风冷采用台湾多翼式风机,静音,风量大

5、模具：采用S136模具钢，针对不同物料特性、采用不同材质的模具钢材及设计。

6、硬顶或锁紧装置

锁紧装置是根据物品挤出物理特性，增加产品在成型过程中的阻力，使制品更加密实。7

、采用定长锯片切断机

采用运动式精密气动推进系统一套；锯片安装形式：悬挂式斜面给进，保证制品的无误差。

三、硅胶制品瑞创机械硅胶管挤出机设备制造组成部分：

硅胶管挤出机主机-----1.5米立式硫化烘道-----水平横式硫化炉-----硅胶收管机-----硅胶切管机

四、硅胶制品瑞创机械硅胶管挤出机设备制造技术参数：

机型 参数	50	65	90
押出量 (KG)	50	90	180
线速 (M/Min)	30		
减速箱	113	146	200
螺杆转速 (rmp)	10 ~ 50		
长径比	12 : 1		
主机功率 (KW)	5.5	7.5	22
热烘箱(米)	6	8	10
钢带牵引 (MM)	100	120	
拖动 (KW)	0.75	1.5	

东莞市瑞创机械有限公司提供的服务内容如下：

前：我们会根据贵司的样品要求和实际生产车间进行深入沟通，能有效保证产品的针对性。

中：我们欢迎贵司相关技术人员前来监督，指导，我们也会阶段性的向贵州负责人汇报。

3：出货前：我们会用设备做出合格产品，并经贵司确认方出货。

后：货到后，相关安装师傅即会到位，工程师也会到们给予相关需要的培训和指导。