

MS15-180/63液压锚索张拉机具规格齐全

产品名称	MS15-180/63液压锚索张拉机具规格齐全
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:MQ 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

MS15-180/63液压锚索张拉机具但是，随着时间的推移，由于边坡自身变形或钢绞线蠕变等原因，既有锚索的预应力可能出现较大的损失，此时，需要对既有锚索进行二次张拉以恢复设计预应力值，进而保障工程稳定安全。。MS15-180/63液压锚索张拉机具在相邻两个油缸之间设有连接油管，以均衡各油缸的压力。三个油缸缸体与锚索夹具通过并列设置并通过连接板连接在一起。活塞端部固定在连接盘上。本实施例的锚索夹具设有三个夹具夹片，并沿圆周均匀分布。。

锚索张拉机具用途

锚索张拉机具由预应力张拉千斤顶、带单向阀的快速接头、高压油管、手动油泵（气动油泵，电动油泵）等组成，主要用于煤矿巷道锚索支护时张拉锚索并安装锚具，也可用于桥梁、隧道、高速公路等张拉预应力钢绞线。

锚索二次张拉系统，其能够在既有锚索尾部较短的情况下实现既有锚索的二次张拉。本发明的实施例是这样实现的：一种挂扣式锚索张拉机具，用于对伸出既有孔壁的既有锚索进行二次张拉，其包括固定套设于既有锚索上的型锚盘，连接套设于型锚盘的持力钢套，以及连接持力钢套的持力钢棒，型锚盘的轴线持力钢套的排布中心轴和所有持力钢棒的轴线重合，持力钢棒的周围设置有可带动持力钢棒向远离既有孔壁的方向移动的千斤顶，以及可锚定持力钢棒的锚定盘。还包括卡设于既有锚索和型锚盘之间的持力夹片。

锚索张拉机具介绍

液压泵站在始工作时，油液被柱塞吸入高、低压吸油单向阀，通过高、低压排油单向阀压入工作张拉千斤顶，当压力升到1.5MPa时，则低压溢流阀，低压油溢回油箱；在上述基础上，高压柱塞继续工作，压力逐渐升高。推动张拉千斤顶工作，从而实现锚索的张拉。然后，拨动换向阀，实现活塞反向运动而退锚。当压力超过63MPa时，则高压阀，高压油从高压阀溢回油箱，压力始终保持在63MPa。

锚索张拉机具特点

- 1.张拉千斤顶内置工具锚，不但实现自动锚固和自动退锚，而且保了操作安全，了工作效率。
- 2.总体结构合理、性能优越、操作简单、使用安全。支撑脚包括同轴焊接在一起的空心圆柱和法兰盘，空心圆柱上切有一个条状的观察孔，法兰盘的中部设有供持力锚索穿过的圆孔，法兰盘的外侧面设置有同轴的圆形凸台，圆形凸台用于和支撑脚对中，同时，法兰盘外缘有个螺纹孔，用于锁定支撑脚和支撑脚。

锚索张拉机具技术参数

型号 MS-15/120 MS-15/180 MS-18/180

工作压力 MPa 55 55 55

额定工作压力 MPa 55 55 55

承压面积 cm² 21.36 35.10 35.10

额定张拉力 kN 120 180 180

穿孔直径 mm 17.5 21 21

适用锚索（钢绞线）直径 mm 15.24 15.24 17.8

一次张拉行程 mm 150 150 150

高压油管内径 mm 6

手动油泵重量（含油） kg 12.5 12.5 12.5

张拉千斤顶重量（含油） kg 9.8 17.5 17.5持力钢套的数量为至少两组，所有持力钢套沿型锚盘的圆周均匀排布，每组持力钢套包括同轴连接成一体的卡扣部和延长部，卡扣部卡套于第二锚盘上，千斤顶设置于延长部周围。

MS15-180/63液压锚索张拉机具在空心轴式底座的轴腔内安装一个筒状小活塞，筒状小活塞后端上设有密封圈，空心轴式底座上设有密封圈，筒状小活塞的前端设有带外锥面的锚锁块，锚索块由块构成，并且用弹簧涨圈固紧成一个整体，锚锁块前端顶在锚具顶头上。MS15-180/63液压锚索张拉机具气动液压泵的油箱容积为。将钢绞线穿入张拉千斤顶中心孔，将卸载阀关闭，启动气动液压泵，油液通过高压胶管进入千斤顶，活塞伸出运动，对钢绞线施要求的预应力，卸载阀卸载，自动退锚具，后千斤顶退出钢绞线，高压油从高压阀溢回油箱。。