

铸铁与铁板 铸铁与不锈钢焊接

产品名称	铸铁与铁板 铸铁与不锈钢焊接
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

铸铁与铁板，铸铁与不锈钢的焊接采用特种铸铁焊条WEWELDING777焊接，工艺采用冷焊工艺焊接，具有很好的抗裂性，在一些铸铁设备上用碳钢板做加强上，或者抢修时铸铁设备有洞口用碳钢板焊补洞口是一个很好的运用。

WEWELDING777特种铸铁焊条的特性

WEWELDING777具有特殊药皮作用，焊接过程中能够产生类似脉冲柔和电弧，对各类铸铁母材的热影响非常小，特殊的脉冲电弧能够清除各类铸铁表面的杂质，甚至对于油污和长期油浸的铸铁件的焊接也具有很好的渗透性而不会产生气孔或者夹杂，而热影响区硬度不会变得非常高，利用冷焊工艺焊接的成型焊缝具有非常良好的抗裂性，能够应对各种恶劣的母材环境。

焊接铸铁主要是三方面的问题：碳的控制、应力的消除、结构的调整。WEWELDING777。抗裂性非常不错。另外，结构上可采取缝补工艺，来增加焊接效果的稳定性

铸铁气孔三种方案

- 1.铸铁油浸水泡（母体组织疏松）用割枪给母体烤一下，不要烤太热，冒黑烟就行
- 2.焊条药皮做烘干处理：北方用烘烤机烘干半小时（100-200度）或短路一下，南方用烘干筒（烘多少用多少）
- 3.母体材质原因（铸铁本身杂质多）：焊完有气孔，把气孔磨掉点焊，焊完再磨