

## 浙江压铸模温机 3步简单快速操作

产品名称	浙江压铸模温机 3步简单快速操作
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23690.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUOT 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

## 产品详情

合金压铸需要用到浙江压铸模温机吗？使用压铸模温机不使用压铸模温机会有哪些区别呢？合金压铸模温机的作用用于控制压铸模具的表面温度，压铸模具表面温度控制是否合适，影响着压铸件的机械性能、尺寸精度及压铸模的使用寿命，严格按照工艺规范去操作，可的改善产品质量，延长模具使用寿命。

在压铸行业连续生产过程中，每一次压铸成型，模具温度就从高温到低温循环一次，不断被加热、冷却，模具内部因温差产生热应力。当模具材料处于韧性状态时，应力使模具产生塑性变形；而处于脆性状态时，应力使模具产生热裂纹、开裂。周期性热应力作用导致模具热疲劳，产生龟裂。当压铸模温过高，脱模剂在高温下过量挥发，不能形成致密的皮膜，易造成粘模。而模温过低，则脱模剂形成的皮膜含有未挥发的水分，使脱模效果差，还会导致铸件气孔，冷隔缺陷出现。合金熔液被压入模腔后，由于热量的散失而凝固成形。假如热量的传递率过快，铸件中可能产生冷纹的缺点。相反地，热传率过慢，则会增加铸件之成形周期，减低了生产率。模具表面温度的控制对生产高质量的压铸件来说，是非常重要的。模具的温度会影响金属熔液在模腔表面上的流动，尤其是流动路线较长的薄壁件。

使用浙江压铸模温机能精确控制温度，提高生产效率！要把动模和定模所需温把模具温度控制在设定范围是很重要的。压铸模温机正式为此而设计的。模具的温度平衡在压铸过程中，模具温度是循环变化的，并终保持动态周期性平衡。