

金优凯能源公司 山东氨水制备装置

产品名称	金优凯能源公司 山东氨水制备装置
公司名称	天津金优凯能源科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区宜兴埠工业园区景远路
联系电话	13116046133 13116046133

产品详情

适应各种原料氨也是一种水的很好的絮凝剂。氨溶解于水后会部分离解成 NH_4^+ 和 OH^- 离子而呈弱碱性，而 OH^- 离子会与水中的 Ca^{2+} 、 Mg^{2+} 离子结合生成不溶于水的 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ 和 $\text{Mg}(\text{OH})_2$ 沉淀物形成水垢，氨水制备装置，从而堵塞设备和管道，缩小氨水的流通面积，引起系统压力升高。但是氨水结垢的温度范围不宽，一般在 $60\sim 70^\circ\text{C}$ 左右，只要让氨水在冷却过程中快速通过 $60\sim 70^\circ\text{C}$ 的温度区间则氨水的结垢就不易在氨水制备器内生成。为此，采用了特殊结构的主换热器设备，能够快速地将氨水温度降至常温及以下，有效地解决了水中钙镁离子结垢的难题，使得本装置能够适用多种质量等级的氨源和多种水质的水源作为原料生产氨水。氨源:液氨(A、B型)、含氨气体(C型)、纯氨气(E型)、废氨水或回收氨水(D型)等。多功能氨工艺水源:地表水(河水、湖水)、地下水(井水、洞库水)、自来水、纯水(软化水、脱盐水)、稀氨水等。

设备能承受高压虽然氨水生产的操作压力为常压，氨水制备器不属于压力容器，但由于液氨在夏季气温 40°C 时的饱和氨气压力为 1.55MPa (A)，为适应夏季生产中氨水制备系统这一可能的高压，氨水制备器(A、B、E型)本体中的4台内部组件(主换热器、液氨蒸发器、氨水冷却器及静态混合器)均为管壳式换热器及管式反应器，是属于能承受的压力容器结构型式，且全部按照压力容器规范GB150制造，并经过 1.6MPa 耐压试验，符合GB150等国家现行有关规范合格品标准。

氨水制备器就是利用液氨或氨气与水混合制备氨水的设备，有时也被人称作液氨稀释器、吸氨器、超级吸氨器等，叫法虽然不同，但实质上是同一类设备。

液氨直接与水混合是一个剧烈的放热过程，伴随着爆鸣声，是一个不稳定、不可控的过程，因此通常都是液氨先蒸发为氨气，氨气再溶解于水，这个过程稳定可控，是制备氨水的通用方法。

液氨蒸发为氨气需要吸收热量，氨气溶解于水需要释放热量，并且释放的热量大于氨蒸发吸收的热量。本设备制备氨水的方法就是利用氨气溶解于水生成的热氨水去蒸发液氨，过程内部液氨蒸发吸收一部分热量后氨水温度有所降低，再通过外来冷却水将热氨水中的多余热量通过换热器移走，就变成常温的氨水了。

在氨水出口设置有氨水浓度分析仪。在制备过程中，当氨水浓度不合格时，氨水出口阀门关闭状态，低温氨水循环吸收氨气，直至氨水浓度满足设定要求，通常为20%左右（可调）。当制备氨水浓度合格时，出口阀门自动打开，输出合格氨水。

金优凯能源公司-山东氨水制备装置由天津金优凯能源科技有限公司提供。金优凯能源公司-山东氨水制备装置是天津金优凯能源科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：裴经理。