

# 淄博模具平面磨床对外加工

产品名称	淄博模具平面磨床对外加工
公司名称	淄博特翔造粒机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	周村区北郊镇北旺村
联系电话	15215337018 15215337018

## 产品详情

### 1) 高刚度高稳定性床身

床身采用整体花岗岩结构，由于花岗岩具有高阻尼、小振动、热稳定性佳等特性，可以保证磨床高刚度和高稳定性。

### 2) 工作台

工作台面采用整体花岗岩结构，在传统闭式[静压导轨](#)的基础上开发了高刚性、高精度的大平面闭式静压导轨，以实现工作台的大行程、平稳、可靠的往复运动。工作台采用SIEMENS[直线电机](#)进行驱动，同时为了防止直线电机的运动影响台面，专门为直线电机设计了独立的静压导轨。台面的运动状态由HEIDENHAIN光栅系统进行[闭环控制](#)，从而保证了工作台具有高精度、快速响应的运动特性。

### 3) 立柱、滑座与横梁

可控制由于热引起的机床变形，立柱和横梁采用花岗岩制成。砂轮横向位移滑座置于固定的横梁上、安装砂轮架的垂直运动拖板置于横向位移滑座上。横向位移和垂直运动均采用SIEMENS[伺服电机](#)直接驱动高精度[滚珠丝杠](#)来完成，HEIDENHAIN光栅位置反馈。横向位移滑座以及垂直运动拖板的导轨同样采用的是液体静压导轨。另外在垂直运动拖板上配备了微量进给机构，可以实现砂轮架0.1 μm的微进给。为了减少砂轮架滑座自重及其横向位移引起的横梁变形，在横梁的正上方设置了卸荷装置（卸荷横梁）。用以承担砂轮架滑座的大部分自重，并且通过HEIDENHAIN光栅位置反馈实现卸荷装置与砂轮横向位移滑座的运动同步，从而大限度的减少横梁变形对磨削加工的影响。

### 4) 砂轮架

开发了转速范围广、高刚性、高精度砂轮静压主轴系统，以实现砂轮的高刚性、高精度回转运动。砂轮轴采用[液体静压轴承](#)支承，SIEMENS内置式[主轴电机](#)，采用冷却液强制冷却主轴电机，砂轮主轴配备了砂轮平衡装置，配套的管理控制程序能在循环中连续

监测砂轮的情况并立即对可能出现的不平衡量进行补偿。

我公司主要经营机械、机床、钻床、磨床、线切割

经营范围包括造粒机械、化工设备生产销售（以上不含特种设备、不含铸造）；蜡制品加工、销售（不含危险化学品）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）