

PA12瑞士EMS TR 55 LX 通过ROHS认证 耐酒精 用于电子产品 电线电缆 工程配件

产品名称	PA12瑞士EMS TR 55 LX 通过ROHS认证 耐酒精 用于电子产品 电线电缆 工程配件
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	97.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PA12物性性能：

1、PA12的学名为聚十二内酰胺，又称尼龙12。

其聚合的基本原料是丁二烯，可依赖于石油化工；是半结晶-结晶热塑性材料。

2、特性和PA11相似，但晶体结构不同；很好的电气绝缘体并且和其它聚酰胺一样不会因潮湿影响绝缘性能。

PA12尼龙弹性体有优良的噪音和振动阻尼性，在干燥运转条件下对钢材、POM和其他材料的滑动摩擦系数低、优良的耐磨损性和高体积稳定性。

3、有很好的抗冲击性机化学稳定性。PA12对强氧化性酸无抵抗能力。

4、PA12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间。它的流动性很好。

5、收缩率在0.5%到2%之间，这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件熔融温度：240~300 ；对于普通特性材料不要超过310 ，对于有阻燃特性材料不要超过270 。

6、PA12聚酰胺应用范围:水量表和其他商业设备，电缆套，机械凸轮，滑动机构,光伏背板及轴承等。

PA12注塑模工艺条件：

干燥处理：加工之前应保证湿度在0.1%以下。85 热空气中干燥4~5小时。熔融温度：240~300 ；

PA12料筒温度：

进料段：230—240

中段：255—265

出料段：265—275

喷嘴：295—300

模温：60 - 80

注射压力：80—110mpa

成型周期：20—25秒

螺杆转速：30—60 r/min

说明： 1.若充模不满：提高炮筒温度10—15 ，也不要提高注塑压力和速度，以免产生水花；

2.若塑件发白起雾：请提高料筒温度10 - 15 ，压力70 - 100mpa，速度中速，使排气良好；

3.若粘模或者变黄色：请降低炮筒温度10—15 ，降低注塑压力和速度；

4.烁斑的解决方法：系数低、优良的耐磨损性和高体积稳定性。

本公司长期供应(瑞士EMS PA12)产品如下

PA12 瑞士EMS TR55:食品级,超高韧性，耐化学性，耐酒精，耐气候，紫外线稳定防火

PA12 瑞士EMS TR70:耐化学性，韧性好，高耐热防火V-2

PA12 瑞士EMS L25:尺寸稳定性好

PA12 瑞士EMS G21:收缩性高，阻隔树脂，V-2

PA12 瑞士EMS TR90:刚性好，易着色，韧性好，高ESCR抗应力裂纹

PA12 瑞士EMS TR90:高透食品级（TR90 UV）高透抗紫外线

PA12 瑞士EMS LV-3H:玻璃纤维增强30‰，耐磨损性，热稳定性，刚性好

PA12 瑞士EMS L20G:中粘度，热稳定性，经润滑

PA12 瑞士EMS L25W20:软尼龙挤出；（L25W20X抗冲击耐热性抗紫外线）

PA12 瑞士EMS L25W40:软尼龙耐冲击挤出抗紫

PA12 瑞士EMS TR90 LX:耐酒精，韧性好，耐化学性，高ESCR抗应力裂纹