

西门子802DSL系统所有按键和键盘不灵（当天修好）

产品名称	西门子802DSL系统所有按键和键盘不灵（当天修好）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:数控系统 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子802DSL系统所有按键和键盘不灵（当天修好）；公司从事西门子数控系统，及工业控制化系统维修领域内的设备为主，涉及行业之广泛，如：机械制造，磨具加工,液压，光伏能源、半导体、纺织、线缆电器制造，能源装备，塑料、医疗、环保、冶金、造纸、汽车电子、钢铁、化工、锅炉控制、炼油、石化、光纤、橡胶、能源发电、装饰材料，铝板等行业

西门子802DSL系统所有按键和键盘不灵故障分析；这是和人手接触较多的地方，也是容易出问题的表层，一般这类型的故障是由于用户方人员比较粗鲁动作引起的，也有由于运输等不小心造成，结果一般都是破碎，偶尔也可能发生里边电阻等器件断裂，这种故障只有换触摸玻璃，因为各种厂家生产时候规范标准不同，所以往往更换的时候存在“开模”这样的过程，一旦开好了模，那么触摸屏维修是很简单的事情了，就是更换了。

在机床出现故障后，做好现场调查工作，通过对数控机床电气的外观判断和与操作人员交流，形成对数控机床电气故障的基本一了解。要了解数控机床是怎样出现故障的，出现的故障时的现场是什么样子，要有条理的进行，不要急于动手，维修前，维修人员先熟知机床的各个元器件的连接情况，才能把维修工作做得更好，另外，维修人员对系统的熟悉程度和运用技术资料的熟练程度，决定了检修排除故障的速度。因此必须掌握数控机床的安装、使用、操作及维修方面的说明书，维修人员不但要了解机床的结构和动作，熟悉机床上电气元器件的作用和位置，还要会操作机床，编制简单的加工程序并进行试运行。根据现场调查的结果，结合数控机床的控制原理，掌握故障发生时，机床的报警号和报警信息是什么？指示灯和发光管的状态怎样。如果没有报警，系统处于何种状态？故障发生在哪个程序段？正在执行何种命令？故障发生前进行何种操作？故障发生在何种速度下？轴处于何种位置？与指令值的误差量有多大？以前是否发生过类似故障？故障是否重复发生？

西门子802DSL系统所有按键和键盘不灵修复流程；

1、工程师向客户了解设备故障起因与故障现象，向客户给出合理的处理方案；

- 2、在确定设备需要维修的情况下，登记编号备案入库，由工程师拆卸设备，排查出故障点；
- 3、根据故障点，向客户报出维修价格（如遇特殊故障，维修成本过高的情况下，我司会建议设备报废，另购新机）；
- 4、客户如同意维修，工程师选用原厂同型号或性能一致的全新配件进行维修（如客户不同意维修，我司将机器原样退还给客户，不收取任何费用）；
- 5、修复后，上电带电机、负载运行30-60分钟，再交付客户使用！

保修服务：客户试机正常后算起对修复的部位及相同故障进行6个月的保修