

广东AGV定制电源批发「多图」

产品名称	广东AGV定制电源批发「多图」
公司名称	北京鑫宇航科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市丰台区总部基地丰葆路23号
联系电话	18910090240 18910090240

产品详情

常用的电源模块并联应用均流方法

- 1、输出阻抗法或称斜率法、下垂法。原理是调节输出内阻实现均流，缺点是电压调整率差。
- 2、主从法，原理是从中选定一个当主模块，其它模块为辅，缺点是如果主模块出现异常，整个系统将无法工作。
- 3、平均电流自动均流法，原理是将模块的电流放大后通过一个电阻连接到公用的均流母线上，按照均流母线上的平均电压实现调整均流。缺点是如果均流母线短路或者某一个模块故障，将会导致母线电压下降。
- 4、外接控制法，原理是使用控制器调节电流实现均流。缺点是要付加连线和均流控制器。
- 5、自动均流法，原理是让输出较大电流的模块自动成为主模块，其它模块输出向主模块靠近。
- 6、热力自动均流法，原理是让温度低的模块输出电流大，温度高的模块输出电流小来实现均流。

期望大家在选购电源模块时多一份细心，少一份浮躁，不要错过细节疑问。想要了解更多电源模块的资讯，AGV定制电源批发，欢迎拨打图片上的热线电话！！

电源模块发热严重的原因

发热过大的原因：

(1) 使用的是线性电源模块

(2) 负载过流

(3) 负载太小，如负载功率小于模块电源输出功率的10%，都会有可能会导致模块发热、效率低

(4) 环境温度过高或散热不良

解决方法：可以通过外在环境的优化或通过调整负载来改善。如：使用线性电源时要加散热片，提高电源模块的负载，确保不小于10%的额定负载，降低环境温度，保持散热良好。

期望大家在选购电源模块时多一份细心，少一份浮躁，不要错过细节疑问。想要了解更多电源模块的资讯，欢迎拨打图片上的热线电话！！！！

由于焊机电源的工作条件恶劣，频繁的处于短路、燃弧、开路交替变化之中，因此高频逆变式整流焊机电源的工作可靠性问题成为关键的问题，也是用户关心的问题。采用微处理器做为脉冲宽度调制(PWM)的相关控制器，通过对多参数、多信息的提取与分析，达到预知系统各种工作状态的目的，进而提前对系统做出调整和处理，解决了当前大功率IGBT逆变电源可靠性。国外逆变焊机已可做到额定焊接电流300A，负载持续率60%，全载电压60~75V，电流调节范围5~300A，重量29kg。

期望大家在选购电源模块时多一份细心，少一份浮躁，不要错过细节疑问。想要了解更多电源模块的资讯，欢迎拨打图片上的热线电话！！！！

广东AGV定制电源批发「多图」由北京鑫宇航科技有限公司提供。广东AGV定制电源批发「多图」是北京鑫宇航科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：齐经理。